

UNIVERSIDAD NACIONAL DEL CALLAO

FACULTAD DE INGENIERIA ELÉCTRICA Y ELECTRÓNICA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA ELECTRÓNICA



"IMPLEMENTACIÓN DE UN SISTEMA SCADA PARA EL CONTROL DE
46 ESTACIONES CASO PETROBRAS"

TRABAJO ACADEMICO PARA OPTAR EL TITULO PROFESIONAL DE
INGENIERO ELECTRÓNICO

BACH. LUIS ANGEL CRUZADO RIMACHE

Callao, Febrero 2017

PERÚ

DEDICATORIA

A Dios por ser la fortaleza de mi fe, la certeza de mis inspiración y por poner en mi camino a todas las personas que formaron parte de mi instrucción académica.

A mis padres Eduardo Cruzado, por sus sabias enseñanzas, por haberme enseñado cuál era el camino a seguir con su ejemplo de vida.

A mi madre Antonia Rimache, por darme la vida, por educarme con amor, por confiar en mí y ser mi apoyo incondicional e invaluable.

A mis hermanos y sobrinos, por estar conmigo y ser la familia que lucha por sus objetivos.

Todo este trabajo ha sido posible gracias a ellos.

ÍNDICE

1	RESUMEN	5
2	introducción	7
2.1	TREN DE MEDICIÓN.....	7
2.1.1	Lazo de control de nivel en el volumeter.....	8
2.1.2	Cálculo de producción de Bruta de la batería a travez de volumeters	8
2.2	ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA.....	9
2.2.1	Almacenamiento	10
2.2.2	Transferencia	10
2.2.3	Modos de comando para la Bomba.....	11
2.2.4	Cálculo de la producción de Bruta, Agua y Petroleo en las Baterías	12
2.3	OBJETIVO	13
2.4	DESCRIPCIÓN DEL INFORME DE EXPERIENCIA PROFECIONAL ..	13
2.5	ALCANCE.....	14
3	marco teorico : Descripción del Sistema	15
3.1	DISEÑO DE PANTALLA SCADA.....	15
3.1.1	Estándares de Diseño Pantalla SCADA.....	15
3.1.2	Equipos de campos integrados al SCADA:	18
3.2	FACEPLATE.....	20
3.3	DESCRIPCIÓN DE LAS PANTALLAS SCADA	22
3.3.1	Pantallas Principales o Menú Principales.....	22
3.3.2	Pantallas Baterías	27
3.3.4	Pantallas Plantas	29
3.4	NAVEGACION DE PANTALLAS SCADA.....	30
3.4.1	Navegación a través de botones:.....	30
3.4.2	Navegación por listado de pantallas:	31
3.5	ESCRITURA DE VARIABLES	31
3.6	REPORTE.....	33
3.7	TENDENCIAS	35
3.8	SEGURIDAD	36
3.9	ALARMAS.....	37
4	Configuración de pantallas	38
4.1	PANTALLA BATERIAS.....	38
4.1.1	Pantalla de Tren de Medición	38
4.1.2	Pantalla de Almacenamiento y transferencia.....	39
4.2	PANTALLA DE PLANTAS DE FISCALIZACIÓN	40
5	Anexo I: Detalle de Pantallas y Listado de Señales.....	40
5.1	Estación BA-34.....	40
5.2	Estación BA-35	46
5.3	Estación CA-16.....	52
5.4	Estación CA-17.....	59
5.5	Estación CA-19.....	65
5.6	Estación CA-20.....	71
5.7	Estación CA-23.....	77
5.8	Estación CE-10	80
5.9	Estación LA-06.....	88

5.10	Estación LA-07	92
5.11	Estación LA-08	96
5.12	Estación LA-09	100
5.13	Estación OR-11	104
5.14	Estación PN-31	107
5.15	Estación PN-32	111
5.16	Estación PN-33	115
5.17	Estación TA-24	118
5.18	Estación TA-27	123
5.19	Estación TA-28	127
5.20	Estación TA-29	131
5.21	Estación ZA-01	134
6	Anexo II: formato sat	141
7	CONCLUSIONES	142
8	RECOMENDACIONES	146

1 RESUMEN

El SCADA System Platform es un Software que permite controlar y supervisar procesos industriales a distancia. Facilita retroalimentación en tiempo real con los dispositivos de campo (sensores y actuadores) y controlando el proceso automáticamente. Provee de toda la información que se genera en el proceso productivo (supervisión, control calidad, control de producción, almacenamiento de datos, etc.) y permite su gestión e intervención.

El SCADA System Platform consiste en un grupo de computadoras Clientes y Servidores conectadas en una Red Ethernet en el cual se han instalados los componentes del SCADA, a continuación la descripción de funcionamiento de cada computadora:

Servidor HIST01: Es el Servidor Historiador Principal, el encargado generar una de base de datos en SQL para almacenar información de las variables de medición que pertenecen a un proceso industrial. También tiene como función de administrar el servicio de Portal Web (otras computadoras remotas pueden acceder a la información que tiene el HIST01 por Internet con interfaz de tablas y gráficos), administrar las Licencias de servicios del SCADA en cada computadora.

Servidor HIST02: Es el Servidor Historiador redundante que reemplazara al HIST01 en caso que falle dicho servidor.

Servidor GRSRV: Es Servidor que alberga el desarrollo y configuración del SCADA, también tiene como función de administrar las alarmas con Alarm DB Logger Manager (software para configurar las alarmas) y la configuración de las comunicaciones del SCADA con el SMC (Software para la configuración de la comunicación del SCADA).

Cliente OPEST01: En esta computadora se visualiza las pantallas SCADA, los Reporte y Tendencias Históricas.

Cliente ENGST01: En esta computadora se utiliza para programar y configurar el SCADA utilizando el ArchestrA IDE (software para el Entorno de Desarrollo Integrada del SCADA) y también se visualiza las pantallas SCADA, los Reporte y Tendencias Históricas.

Cientes Web: Son computadoras que se encuentran remotamente y pueden acceder a las Pantallas SCADA, Reportes y Tendencias Históricas por Internet. Son 5 computadoras cualquiera que esté en la Red pueden utilizar el servicio de portal web.

Con todo ello pretendemos implementar un sistema SCADA para control de 46 Estaciones (Baterías y Estaciones de Compresión) en PETROBRAS y así dar la alternativa a esta problemática de control a distancia.

2 INTRODUCCIÓN

La supervisión y control de los procesos de la batería se efectuará por medio de un PLC (Controlador Lógico Programable) que se encuentra en el Tablero de Control. Este dispone además de una interface hombre - máquina (HMI), la cual permitirá visualizar datos de proceso, producción, etc. como también configurar o setear parámetros.

El protocolo de comunicación a nivel de campo es 4-20mA con HART para datos analógicos y 24VDC para datos digitales y También Modbus RTU; a nivel de control y administración se considera Ethernet.

Se ha preestablecido tres zonas de proceso para la Batería donde se establecerá rutinas o lazos de control y cálculo de producción, las cuales son:

- Trenes de Separación y Medición
- Almacenamiento (Tanques Totales y Pruebas)
- Bombeo y transferencia

2.1 TREN DE MEDICIÓN

Los trenes de medición en general disponen de la siguiente instrumentación:

- Switches de nivel tipo flotador (nivel bajo y alto), para el aviso de alarma.
- Switches de nivel tipo flotador (nivel bajo y alto), para el control de nivel y producción del volumeter
- Válvula solenoide, como accionamiento del lazo de control de nivel del volumeter. Actúa sobre la válvula de ingreso y descarga del volumeter.
- Caudalimetro de gas, para totalizar la producción de gas de la batería.

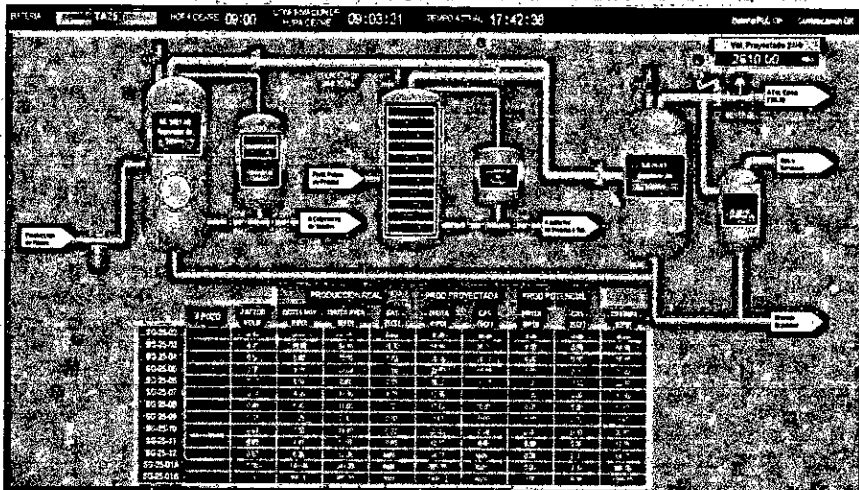


Fig.01 Tren de medición

El PLC se encargará de realizar el lazo de control de nivel de los Separadores y Volumeters y el cálculo de producción de la Bateria a travez de los volumeters Totales y de Pruebas.

2.1.1 Lazo de control de nivel en el volumeter

Para el lazo de control de nivel, se establece que se contará con dos switches de nivel en el volumeter. Un nivel bajo (LLS) que actúa cerrando la válvula de descarga y abriendo la válvula de ingreso, esto permite que se acumule líquido en el interior del volumeter. Un nivel alto (HLS) que actúa cerrando la válvula de ingreso y abriendo la válvula de descarga, esto permite que desplace el volumen de líquido hacia el tanque de prueba o totales según corresponda. En la figura 02 se muestra el separador y volumeter.

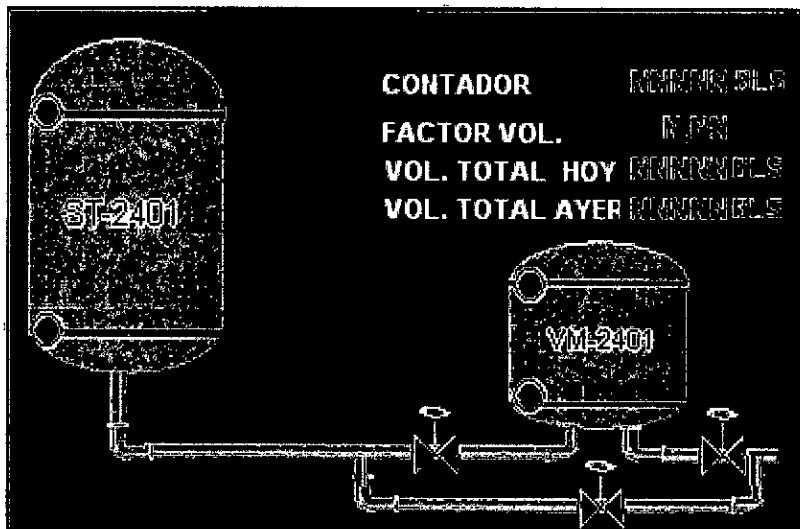


Fig.02 Separador y Volumeters

2.1.2 Cálculo de producción de Bruta de la bateria a travez de volumeters

Para el cálculo de producción de Bruta el PLC se encargará de realizar los conteos de pulsos de nivel alto (HLS) de los Volumeters de Prueba y Totales luego se multiplica por sus respectivos factores volumétricos obteniendo la producción de bruta de cada Volumeter. Para el calculo de producción de la batería es la suma de todas las producciones de bruta de los volumeters de prueba y totales teniendo como referencia la hora de cierre para resetear la producción y hacer nuevo conteo. Calculando la producción mediante la siguiente fórmula:

$$\text{Producción_Bateria} = \sum_{i=0}^{i=n} \text{Número_Pulsos_i} * \text{Factor_Volumetrico_i}$$

Dónde:

Producción_Bateria: Es la producción de bruta que genera la batería a través de los volumeters.

Número_Pulsos_i: cada vez que se activa el sensor de nivel alto del volumeter de prueba o de totales el PLC los contabiliza ya que cada pulso significa un volumen de Bruta según el tamaño del volumeter.

Factor_Volumetrico_i: Es el factor expresado en bbl/pulso.

2.2 ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

Almacenamiento y Transferencia en general disponen de la siguiente instrumentación:

- Switches de nivel tipo flotador (nivel bajo y alto), para los tanques.
- Transmisor de nivel para los tanques
- bomba
- transmisor de presión.
- Transmisor de caudal.
-

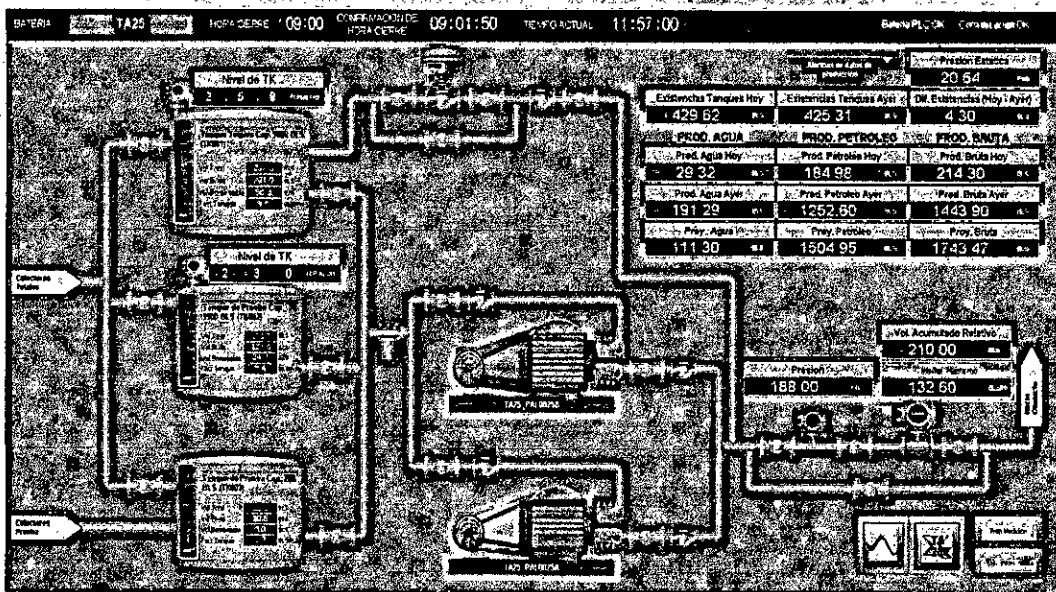


Fig.03 Almacenamiento y Transferencia

2.2.1 Almacenamiento

El PLC calculará el volumen total de bruta en los tanques totales y de prueba de acuerdo al transmisor de nivel tipo radar, para lo cual se utilizará la siguiente fórmula:

$$\text{Volumen_Total} = \text{Nivel_Bruta} * \text{Factor_de_Tanque}$$

Dónde:

Volumen_Total: Volumen de bruta total existente en el tanque, expresado en bbl.

Nivel_Bruta: Es el nivel captado por el transmisor de nivel, expresado en ft.

Factor_de_Tanque: Es el factor expresado en bbl/ft.

El volumen bombeable es obtenido mediante:

$$\text{Volumen_Bombeable} = \text{Volumen_Total} - \text{Volumen_Brida}$$

Dónde:

Volumen_Bombeable: Volumen neto a desplazar hacia la planta de Tratamiento de Crudo

Volumen_Brida: Volumen fijo en tanque, ubicado debajo de la brida de succión de bomba.

En caso de que algún tanque sea totales o de prueba no tenga un transmisor de nivel este parámetro será ingresado por HMI o SCADA. Con la finalidad de tener las existencias de los tanques a la hora de cierre.

2.2.2 Transferencia

Las bombas de descarga de las Baterías se hallaran protegidas y comandas por el sistema de control compuesto por el PLC, Presostato, Transmisor de presión y volumen total del tanque que esta operando (Tanque operativo).

El comando de las bombas será por un tablero de arranque estrella triangulo, existe 3 tipos de control de arranque y parada de la bomba de descarga.

A travez del HMI o SCADA se seleccionara que tanque (tanque totales o pruebas) estará operando y que tipo de control se aplicara a la bomba, a continuación los tipos de control de la bomba:

2.2.2.1 Desplazamiento por nivel alto medido por radar

El PLC controlará el desplazamiento de bruta mediante el nivel alto que mide el transmisor de nivel, cuando es igual o mayor del nivel máximo la bomba arranca y cuando el nivel es igual o menor del nivel minimo la bomba se detiene.

2.2.2.2 Desplazamiento por nivel alto medido por sensor tipo switch:

En el caso que el tanque operativo solamente tiene sensor de nivel tipo Switch la bomba arrancara cuando se activa el sensor de nivel alto y cuando sensor de nivel bajo esta activa la bomba se detiene. Y con respecto a la existencia de bruta se tiene que ingresar el valor de nivel por HMI o SCADA.

2.2.2.3 Desplazamiento por tiempo:

Otra alternativa de arranque de la bomba para el caso que el tanque operativo solamente tiene sensor de nivel tipo Switch, la bomba arrancara con tiempos horarios y se detendrá cuando se active el sensor de nivel bajo; los parámetros de los horarios de arranque se ingresara por HMI o SCADA.

En la figura de abajo se muestra la selección de tanque operativo y tipo de control de bomba y también los parámetros de arranque de bomba.

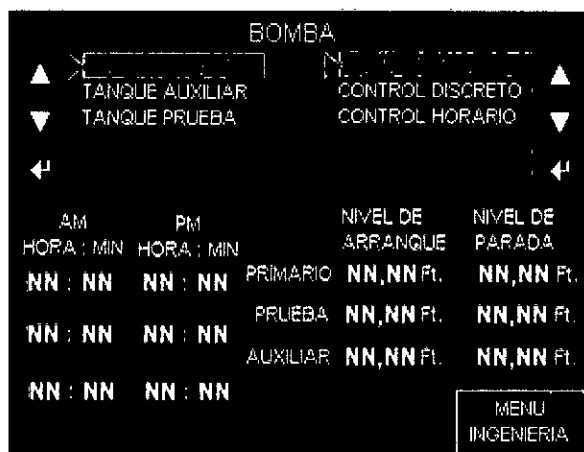


Fig.04 Selección de Tanque y tipo de control de la bomba

2.2.3 Modos de comando para la Bomba

Arranque: inicia arranque de la bomba,

Detener: detiene la bomba, Los comandos y los mensajes de estado de la bomba se muestran en faceplate su descripción es la siguiente:

Alarma: cuando ocurre una falla en la bomba se detiene la bomba y se registra la alarma en la memoria del PLC.

Reset: borra el registro de alarma de la bomba dando pase al funcionamiento de la bomba en modo manual o automatico. En caso de que la falla de la bomba persiste la alarma se mantiene registrado por consiguiente el reset no tiene efecto.

Automatico/manual: muestra el estado que se encuentra el selector del tablero de mando de la bomba. Cuando esta en automatico obedece al tipo de control de bomba que se

elegio, y cuando esta en manual se opera del tablero de mando y cuando esta en neutro se controla de modo manual desde el SCADA.

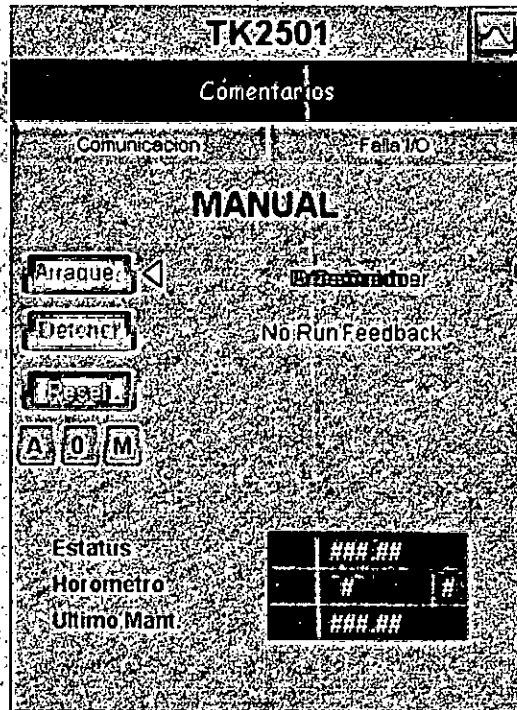


Fig.05 Faceplate de la bomba

2.2.4 Cálculo de la producción de Bruta, Agua y Petroleo en las Baterías

Para el calculo de producción de Bruta, Agua y Petroleo se emplea los siguientes variables:

Existencias hoy: es la suma de los volúmenes totales de todos los tanques.

Existencias ayer: es la existencia de bruta registrada el día de ayer.

Volumen acumulado: es el volumen de bruta acumulado durante el día.

Corte de agua: es el porcentaje de agua que contiene la bruta.

2.2.4.1 Cálculo de la producción de Bruta

La formula es:

$$\text{Prod_bruta} = \text{Vol_Acumulado} - (\text{existencias hoy} - \text{existencias ayer})$$

2.2.4.2 Cálculo de la producción de Agua

Primero se calcula el corte de agua instantánea para ello se utiliza la variable que mide el transmisor de caudal "Densidad de bruta" y las otras variables tales como Densidad Oil y Densidad H2O se ingresan por SCADA.

$$\% \text{ H2O Instantáneo} = \frac{\text{Densidad Bruta} - \text{Densidad OIL}}{\text{Densidad H2O} - \text{Densidad OIL}} * 100$$

Luego se calcula el promedio de porcentaje de agua durante el bombeo:

$$\% \text{ h2o_Prom_durante_bombeo} = \frac{\text{Fin Bombeo} \sum \% \text{ H2O Instantáneo}}{\text{Inicio Bombeo} \text{Numero_de_muestras_durante_bombeo}}$$

Luego se calcula el promedio de porcentaje de agua del día:

$$\% \text{ H2O Prom_del_dia} = \frac{\% \text{ h2o_Prom_durante_bombeo} + \% \text{ h2o_Prom_durante_bombeo_anterior}}{\text{Numero de Muestras del día}}$$

Una vez calculado el promedio de corte de agua del día se multiplica por la producción bruta.

$$\text{Prod_agua} = \% \text{ H2O Promedio_del_dia} * \text{Prod_bruta}$$

2.2.4.3 Cálculo de la producción de Petroleo

La formula es:

$$\text{Prod_Petroleo} = \text{Prod_bruta} - \text{Prod_agua}$$

2.3 OBJETIVO

El objetivo del presente Informe de Experiencia Profesional es describir las actividades a realizar para el cumplimiento de la implementación del control SCADA de 23 estaciones en PETROBRAS.

2.4 DESCRIPCIÓN DEL INFORME DE EXPERIENCIA PROFECIONAL

En el Capítulo 3 denominado “Descripción del Sistema”, que corresponde al Marco teórico, se muestra una breve descripción de lo que actualmente se cuenta en el sistema SCADA, además de la manera de comunicarse con los PLCs de sus estaciones remotas.

En el capítulo 4 denominado “Configuraciones de Pantallas” se describe la relación de pantallas, listado de señales y configuraciones a realizar.

El Anexo I contiene los elementos de cada estación incluyendo el listado de señales.

El Anexo II contiene los protocolos de “Pruebas SAT”, los cuales son los protocolos propuestos para realizar las pruebas de aceptación del sistema SCADA.

2.5 ALCANCE

Se realizará la integración SCADA de 23 estaciones de Batería y 05 Plantas de Fiscalización, en los cuadros del 1.1 al 1.2 se muestra la relación de las estaciones mencionadas.

Cuadro 1.1: Estaciones de Baterías

Zona Norte	Zona Oeste	Zona Sur
BA-35	BA-34	CA-16
LA-06	PN-30	CA-17
LA-07	PN-31	CA-19
LA-08	PN-32	CA-20
LA-09	PN-33	CA-21
OR-11	TA-24	CA-22
OR-12	TA-25	CA-23
ZA-02	TA-27	CE-10
ZA-03	TA-28	ZA-01
ZA-04	TA-29	-

Cuadro 1.2: Plantas de Fiscalización

PLANTAS DE FISCALIZACIÓN
Estación de Bombas El Alto
Estación de Bombas 974
Estación de Bombas 951
Planta de Tratamiento de Crudo Carrizo
Planta de Venta de Gas Pariñas

3 MARCO TEORICO : DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

El sistema SCADA de PETROBRAS está implementado con el software SCADA WONDERWARE SYSTEM PLATFORM 3.0.

El SCADA es el encargado de supervisar y controlar las plantas de fiscalización, estaciones de compresión y estaciones de batería, las cuales forman parte del proceso de producción de gas y petróleo. PETROBRAS ha denominado a su SCADA con el nombre de: Lote X.

La sala de control cuenta con 02 servidores, de los cuales uno es utilizado para el SCADA (Repositorio de Galaxia) y el otro como un servidor de históricos (Historian).

El nombre del servidor SCADA es: GRSRV.

El nombre del servidor Historian es: HIST01.

Para mayores detalles se recomienda revisar los siguientes documentos:

Documento	Contenido
1.1.4.43.2007-194-ES-I-IN-002	Especificación de Equipamiento del Sistema SCADA.
1.1.4.43.2007-194-IN-I-IN-004	Dimensionamiento de Licencias Sistema SCADA

3.1 DISEÑO DE PANTALLA SCADA

Las pantallas SCADA es una representación gráfica de las instalaciones que tiene el LoteX en el cual se puede monitorear las mediciones de los instrumentos de campo y los datos de producción. Estas pantallas obedecen a un estándar de colores y tamaños de los gráficos (tuberías, bombas, instrumentos, fondo de pantalla, etc.) la distribución de dichos gráficos están en función al Plano P&DI.

3.1.1 Estándares de Diseño Pantalla SCADA

Para el desarrollo de las pantallas SCADA se aplicado ciertas normas que nos permiten la simplificación de las herramientas y ordenamiento del desarrollo, a continuación se menciona los estándares:

- Todas las pantallas SCADA están clasificados por áreas, dicha áreas tiene su pantalla principal o menú principal de navegación de pantallas.
- Todas las pantallas SCADA tienen fondo color verde oscuro a excepción de las pantallas principales y Pantallas Plunger Lift.
- Todas las Pantallas tienen una barra superior que muestra la Hora de Cierre, la Hora Actual, Confirmación de Hora de Cierre, Tiempo Transcurrido, el estatus de comunicación y estatus de batería del PLC.
- Todas las variables de medición de los instrumentos que tienen fondo color negro significa que es de lectura y fondo blanco que se puede escribir.
- Todas las variables tienen en común la propiedad de tamaño, color y tipo de letra con la finalidad de ser legibles.
- Todos instrumentos tienen su Faceplate para ver sus variables de medición, límites de alarmas, descripción del instrumento, Tag del instrumento, estatus de falla del canal del módulo de PLC, falla de comunicación del PLC.
- Todo Faceplate tienen el botón de tendencia personalizada para ver las curvas de las variables que conciernen al instrumento.
- Como excepción los Datos de Producción se le ha asignado un Faceplate para ver los límites de alarmas.
- Solamente los Faceplate de Caudalímetro Másico (FQIT) y Datos de Producción tienen los botones que enlazan a una ventana pequeña para ver sus últimos registros (Bombeado y Existencias).
- Todas las Pantallas que representen una instalación (baterías, Pariñas, etc.) tienen un botón de reporte que nos permite abrir un Excel con la finalidad de ver el reporte de dicha instalación.

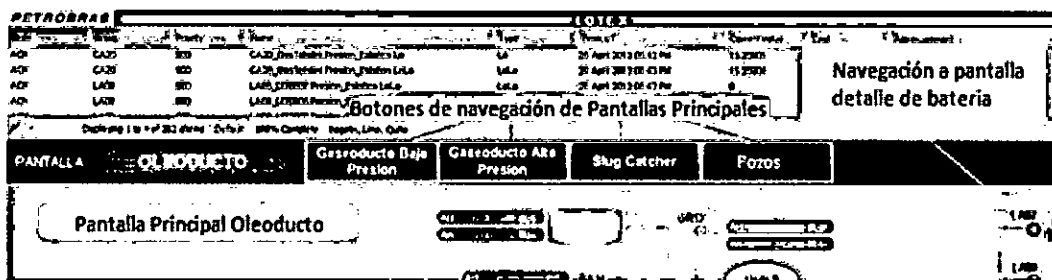


Fig.06 Botones de navegación para pantallas principales.

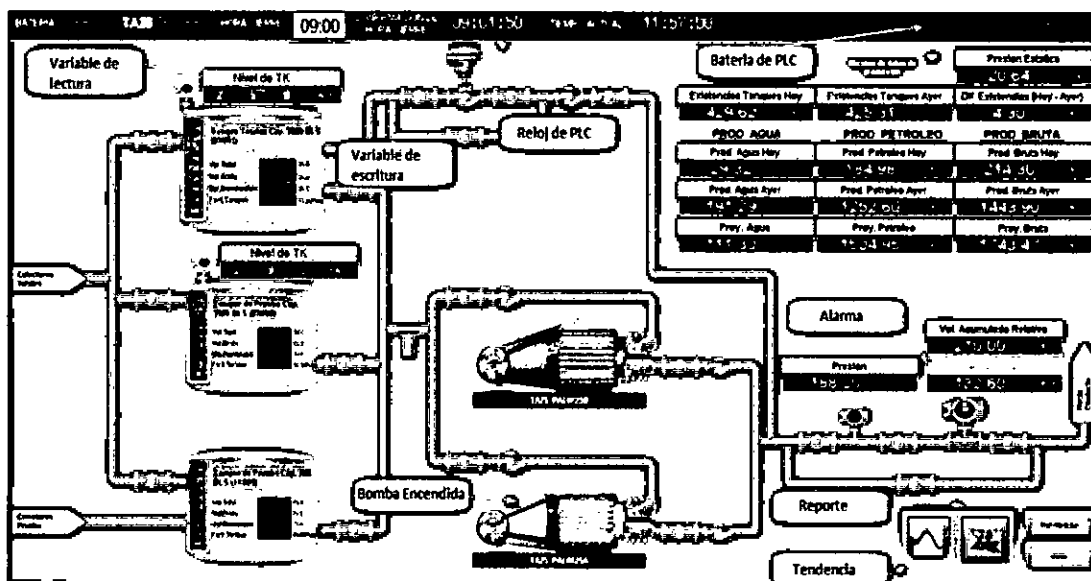


Fig.07 Estándares de pantalla SCADA.

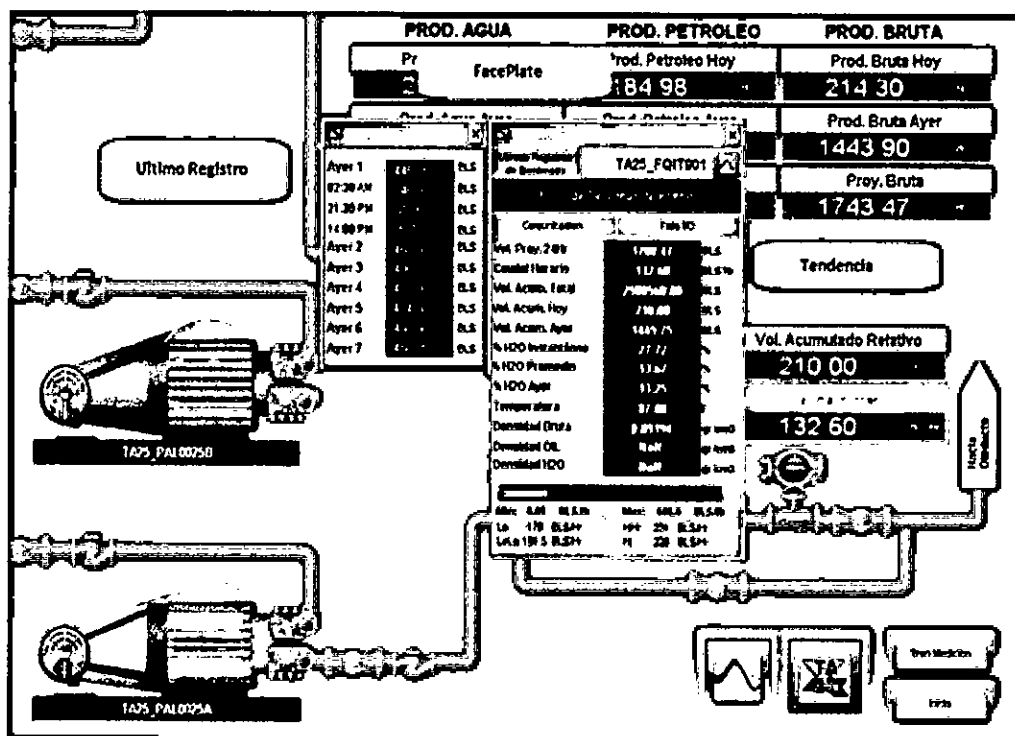


Fig.08 Estándares de pantalla SCADA.

3.1.2 Equipos de campos integrados al SCADA:

Los equipos e instrumentos se representan las Pantallas SCADA de la siguiente manera:

Transmisor Indicador de Presión (PIT):

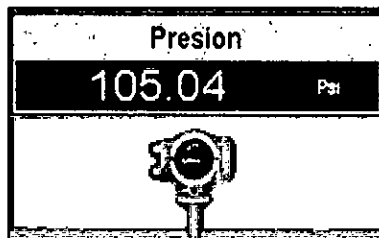


Fig.09 Transmisor Indicador de Presión

Tanque (TK):

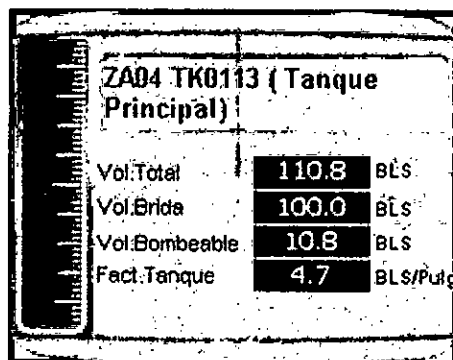


Fig.10 Tanque

Transmisor Indicador de Caudal y flujo (FQIT):

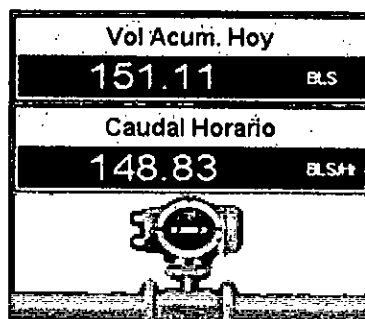


Fig.11 Transmisor Indicador de Caudal y flujo

Transmisor Indicador de Nivel (LIT):



Fig.12 Transmisor Indicador de Nivel

Bomba (PAL):

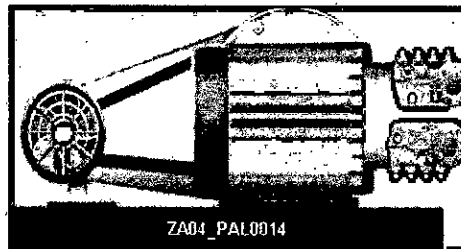


Fig.13 Bomba

Volumeters de Prueba:

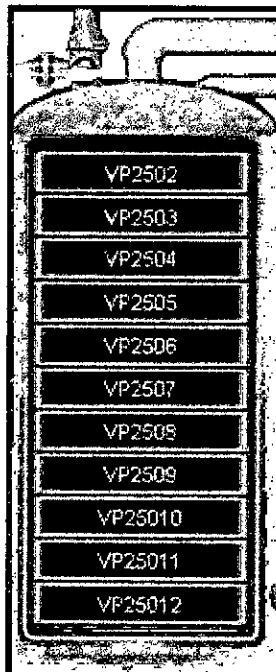


Fig.14 Volumeters de Prueba

Volumeter Totales:



Fig.15 Volumeter Total

3.2 FACEPLATE

Son ventanas pequeñas tipo Pop-Up que permiten visualizar a detalle las variables de medición de un instrumento. Todo instrumento está asociado a un FacePlate a continuación la lista de instrumentos:

LIT: Transmisor indicador de nivel.

PIT: Transmisor indicador de presión.

FQIT: Transmisor indicador de caudal y flujo.

UIT: Transmisor indicador multivariable.

TK: Tanque,

PAL: Bomba.

Nota: los datos de producción tales como Prod. De Petróleo, Prod. De Agua, Prod. Bruta, Existencias, etc. derivan de cálculos y estos se ha asignado un Faceplate especial para visualizar sus límites de alarmas, tendencia personalizada y sus últimos registros de las existencias.

Los Faceplate aparecen cuando se hace click en la figura del instrumento o equipo, Todo Faceplate tiene un botón para abrir su tendencia personalizada y también se muestra los límites de alarmas.

Nota: las tendencias personalizadas solamente se muestra las curvas de variables que concierne exclusivamente al instrumento. En el caso de la *Pantalla de Tendencias*

Generales se puede elegir varias curvas de variable de distintos instrumentos permitiendo hacer combinaciones.

A continuación los Faceplate de los instrumentos y equipos:

Son ventanas pequeñas en donde se muestra las variables de medición de un instrumento o equipo.

Los instrumentos y equipos son los siguientes:

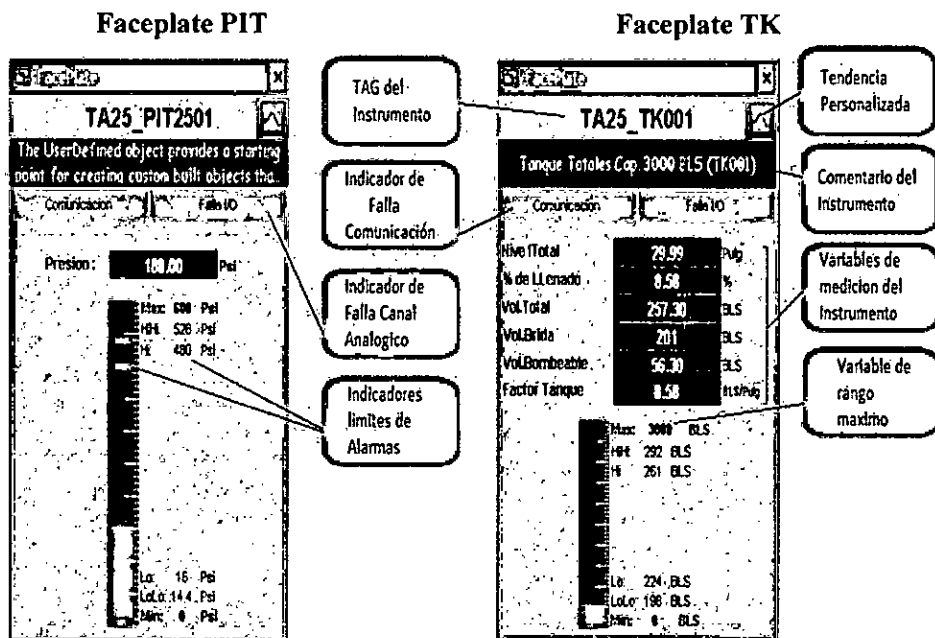


Fig.16 Faceplate del PIT y TK.

Faceplate FQIT

Faceplate Datos de Producción

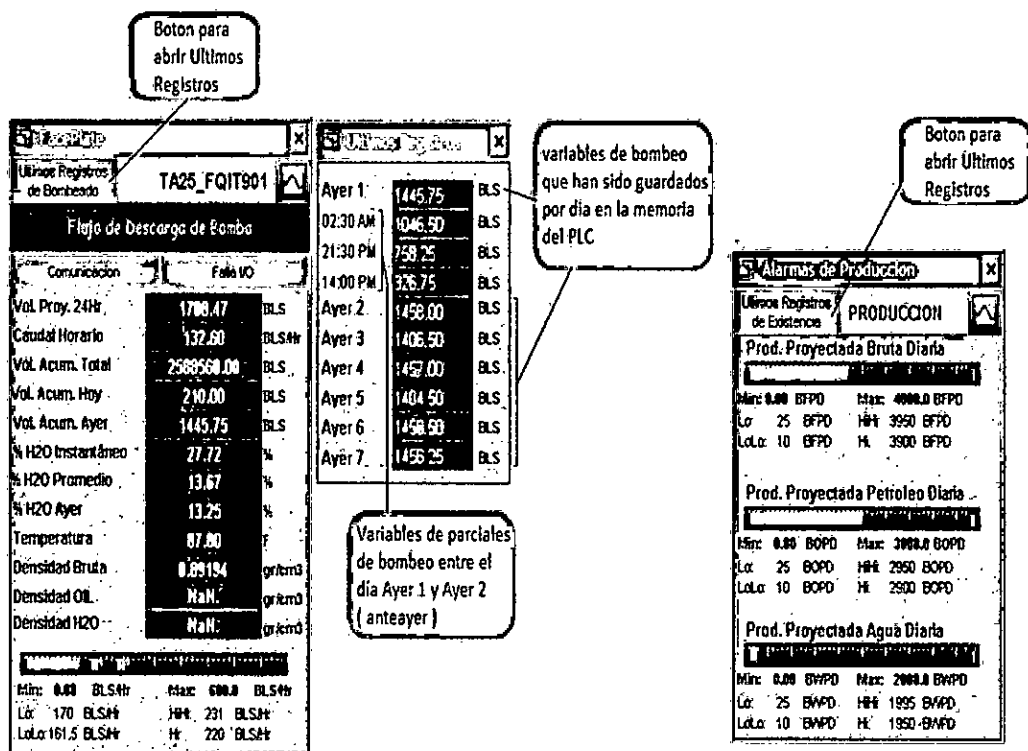


Fig.17 Faceplate del FQIT y Datos de Producción.

Nota: los últimos registros Ayer 1, Ayer 2... Ayer 7 son registros que han sido guardados en la memoria de PLC cada día. En el caso registros de los parciales se actualizan cíclicamente 2:30AM, 21:30PM, 14:00PM por consiguiente las parciales del día de ayer se podrán tener completas antes del 2:00PM después de esta hora los datos que se almacenara será del nuevo día.

3.3 DESCRIPCIÓN DE LAS PANTALLAS SCADA

3.3.1 Pantallas Principales o Menú Principales

Las Pantallas SCADA están organizadas tal como se muestra en la Figura de abajo, y estos grupos de pantallas tienen una pantalla principal o Menú principal que nos permitirá navegar sus pantallas que comprenden dicho grupo. Las pantallas principales es una vista general en forma de esquemáticos de las instalaciones que lo comprenden, sus botones de navegación están representado por mismas figuras de las instalaciones (Baterías, estaciones de comprensión, etc.) que cuando se da click en dicha figura se accede a la pantalla detalle de la instalación.

DISEÑO DE PANTALLAS

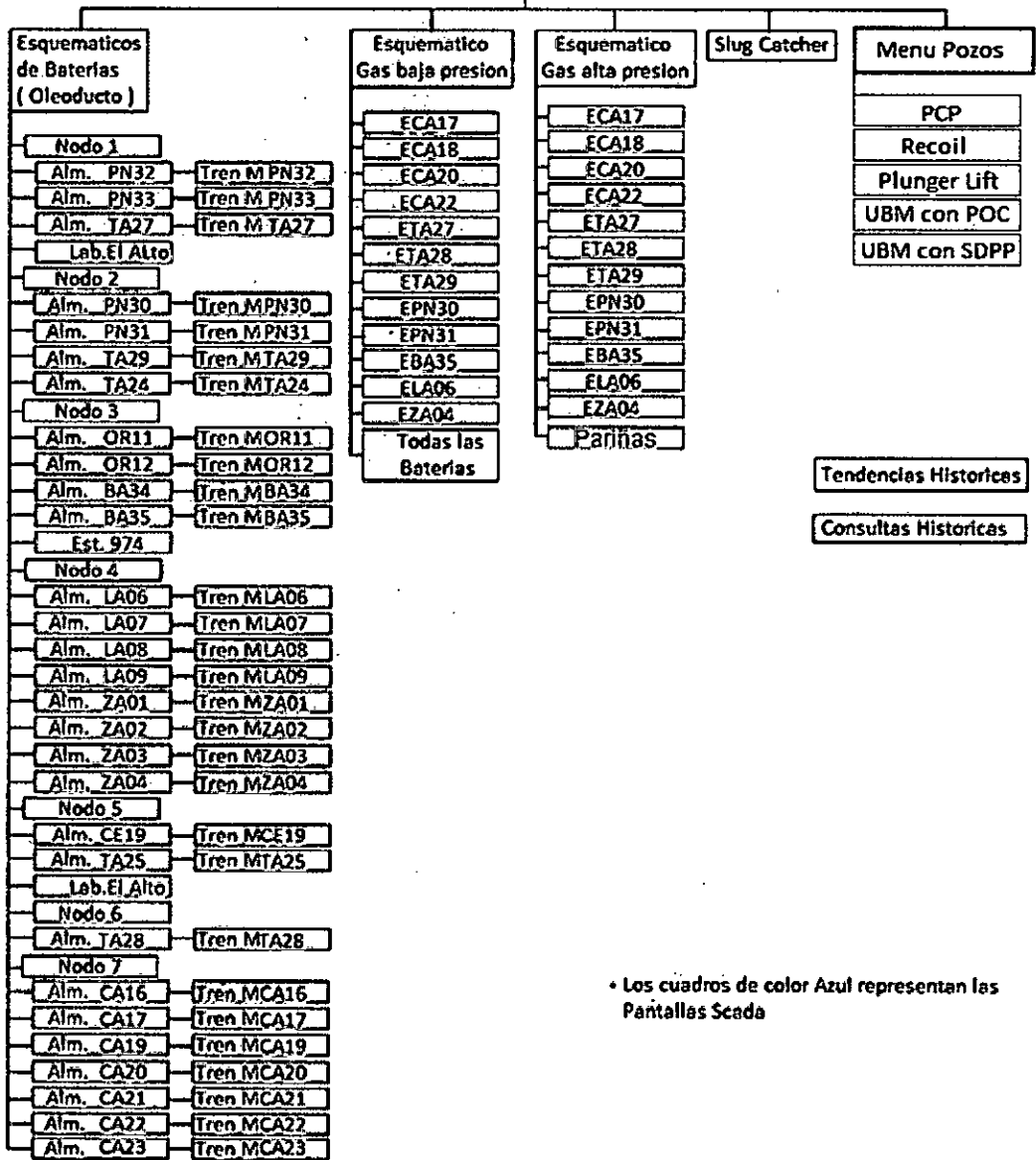


Fig.18 Esquema de pantallas SCADA

Nota: Todas las Bateria está compuesta por dos pantallas, Almacenamiento y Transferencia (ALM) y Tren de Medición (Tren M), en la primera se registra todas las variables de proceso a nivel de tanques y bombeo, en la segunda las variables del proceso en volumeters y separadores.

Pantalla Principal Esquemáticos de Baterías (Oleoducto):

Se muestra 29 baterías representados por círculos con una antena y están acompañados de 2 variables numéricas que son Volumen Acumulado Actual y Volumen Acumulado Anterior.

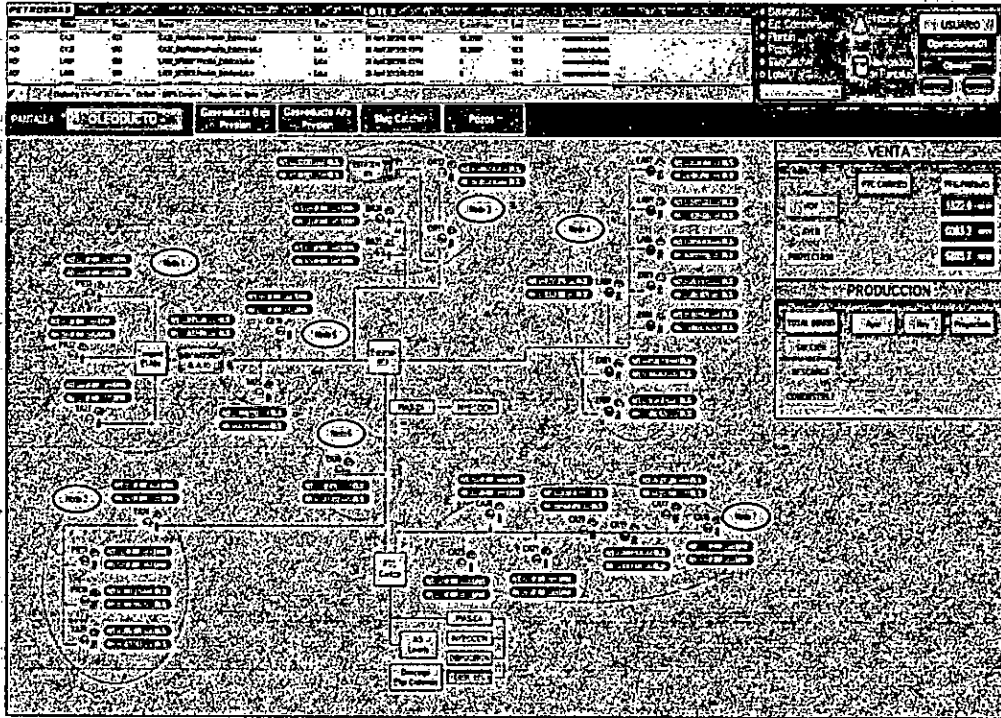


Fig.19 Pantalla principal Esquemático de baterías.

Las baterías están agrupadas por nodos y tienen las siguientes funciones:

- Navegación a la pantalla detalle de la batería,
- Indicador de alarma de la batería,
- Comunicación de la batería.
- Vista general de todas las baterías organizadas por nodos.
- Cada batería está acompañado de 2 variables numéricas, uno para visualizar lo bombeado de bruta del día y otro el promedio de lo bombeado de 7 días anteriores a la misma hora.
- Vista general del estado de comunicación de cada batería.
- Vista general del estado de alarma de cada batería (Grafico de antena color Rojo/verde).
- Panel de Alarma con filtros por áreas.

- Tendencia general con filtro por área.
- Seguridad de acceso a las pantallas según el usuario.
- Navegación de pantallas SCADA.

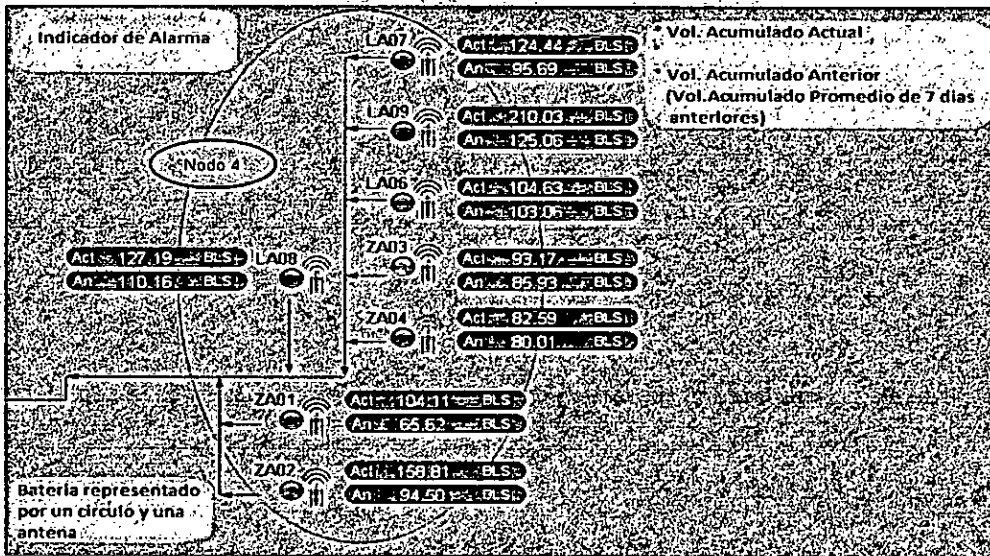


Fig.20 Representación de una batería.

Pantalla Principal Baja Presión Estación de Compresión:

Se muestra 12 Estaciones de Compresión representados por una compresora y una antena y están acompañados de variables de succión y descarga y también se muestran las baterías junto con sus variables de gas totales. En esta pantalla se puede navegar a las pantallas detalles de las estaciones de compresión.

Por medio de las Pantalla Principal Baja Presión Estación de Compresión se tienen las siguientes funciones y servicios:

- Vista general de todas Estaciones de Compresión organizadas.
- Cada batería está acompañado de 2 variables numéricas uno para visualizar Vol. Acumulado de Hoy y Vol. Acumulado Ayer de Gas Totales.
- Cada Estación de Compresión está acompañado de las variables succión y descarga ambos para visualizar Vol. Acumulado de Hoy y Vol. Acumulado Ayer.
- Vista general del estado de comunicación de cada batería y estación de compresión.
- Panel de Alarma con filtros por áreas.
- Navegación de pantallas SCADA de las estaciones de compresión.

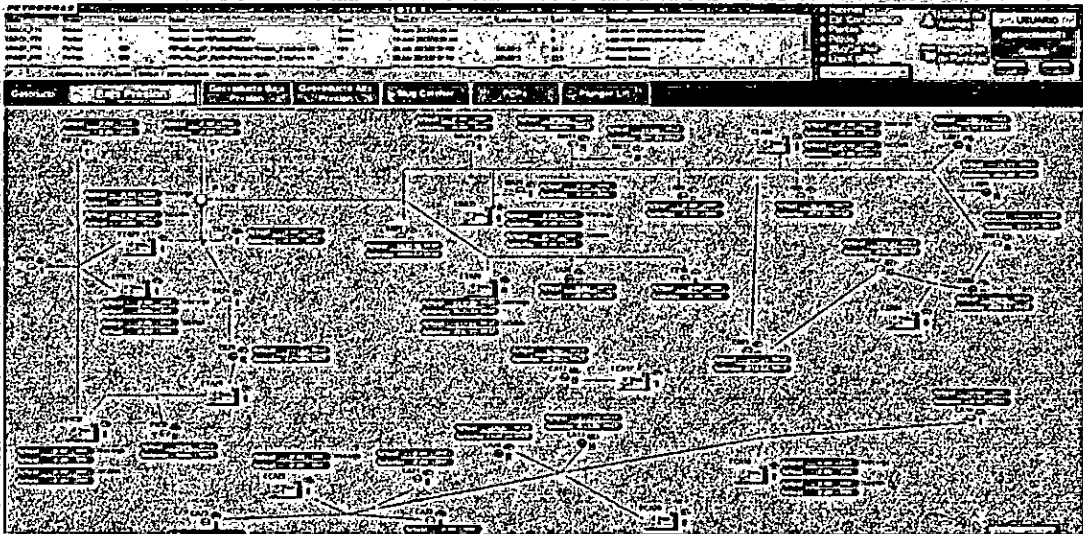


Fig.21 Pantalla principal Esquemático Gas Baja Presión.

Pantalla Principal Alta Presión Estación de Compresión:

Por medio de las Pantalla Principal Alta Presión Estación de Compresión se tienen las siguientes funciones y servicios:

- Vista general de todas Estaciones de Compresión organizadas.
- Cada Estación de Compresión está acompañado de la variable de descarga para visualizar Vol. Acumulado de Hoy y Vol. Acumulado Ayer.
- Vista general del estado de comunicación de cada batería y estación de compresión.
- Panel de Alarma con filtros por áreas.
- Navegación de pantallas SCADA de las estaciones de compresión.

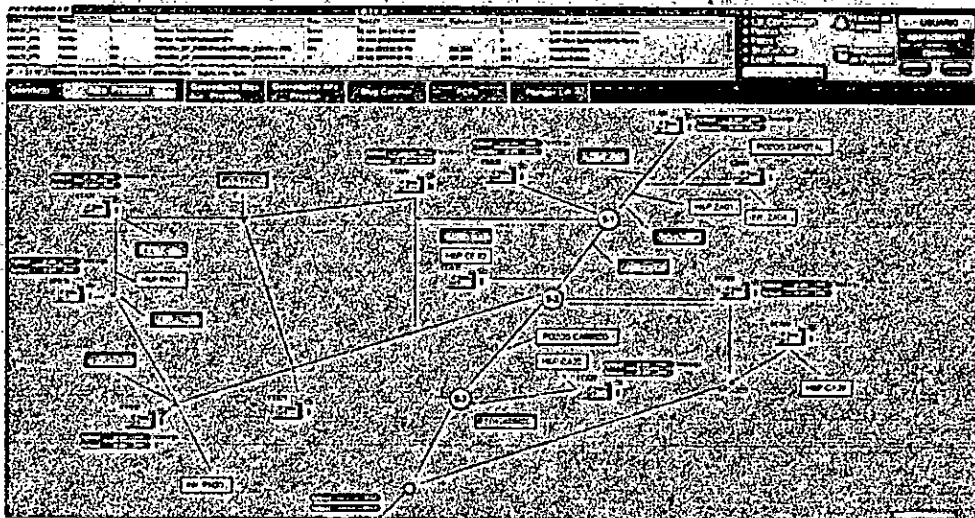


Fig.22 Pantalla principal Esquemático Gas Alta Presión.

Pantalla Principal Pozos:

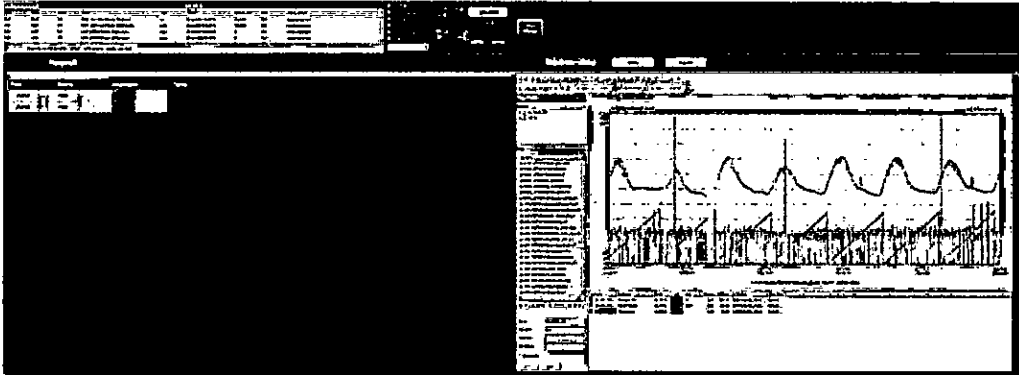


Fig.23 Menú Plunger Lift.

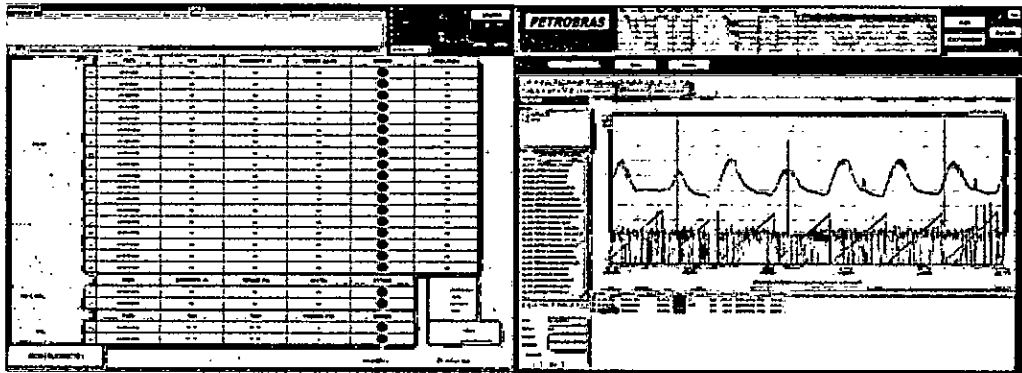


Fig.24 Menú PCPs.

3.3.2 Pantallas Baterías

Almacenamiento y Transferencia: en esta pantalla se visualiza lo siguiente:

- Datos del Transmisor indicador de Nivel (LIT)
- Datos del Transmisor indicador de Presión (PIT)
- Datos del Transmisor indicador de caudal y flujo (FQIT)
- Existencias de los tanques
- Datos de Producción de Bruta, Petróleo y Agua.
- Proyectada de Producción de Bruta, Petróleo y Agua
- Corte de Agua para mayor información ver el Anexo A.
- Estado de encendido y apagado de bomba
- Hora de Cierre de producción

Además en esta pantalla se tiene dos botones de enlace de Tendencias y Reportes.

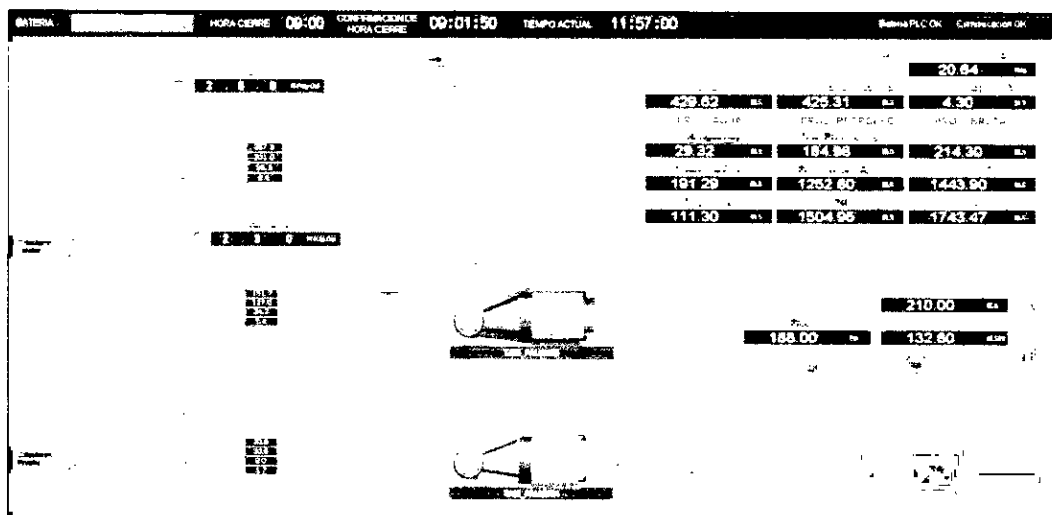


Fig.25 Pantalla batería – Almacenamiento.

Tren de Medición: en esta pantalla se visualiza lo siguiente:

- Datos de Volumeters Totales y de Prueba
- Datos del Transmisor Indicador de Caudal del Gas Totales/Aire/Anillos.
- Datos de los Separadores Totales y de Prueba
- Datos de Scrubber.

Datos de Producción de Bruta.

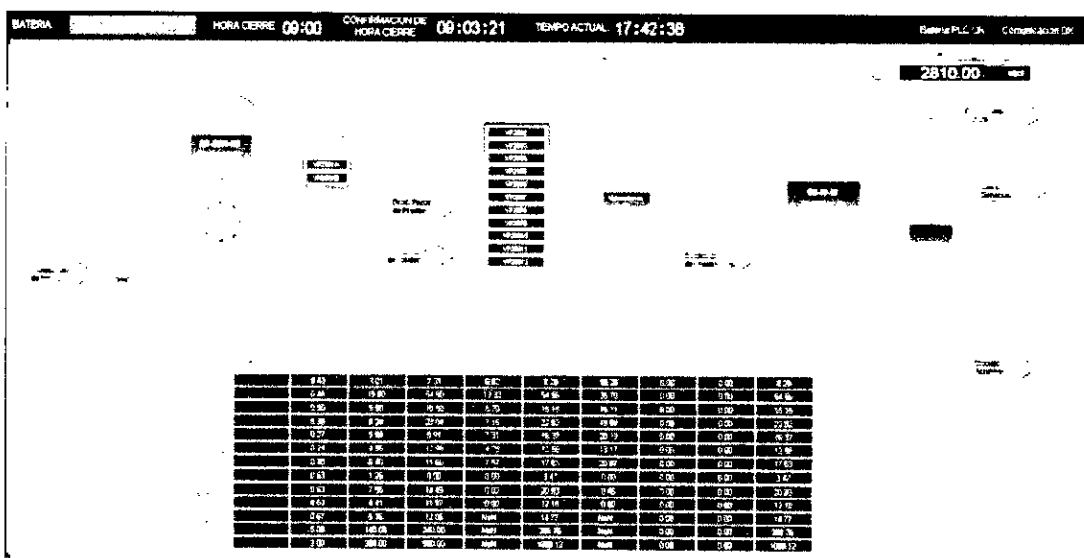


Fig.26 Pantalla batería – Tren de Medición.

3.3.4 Pantallas Plantas

Pantalla Planta Pariñas:

Corresponde a la línea venta de Gas. Gracias a su instrumentación se obtienen de esta sección 6 parámetros: Caudal, Presión Estática, Temperatura, Volumen Hoy, Volumen Ayer, Volumen Proyectado. Y también datos de cromatografía: Gravedad Esp. Puntual, Poder calorífico Puntual, Contenido de Nitrógeno, Contenido de CO2 Cada una de estas variables es procesada por el núcleo de la plataforma, donde se podrá escalar, configurar alamar y parámetros de historización necesarias.

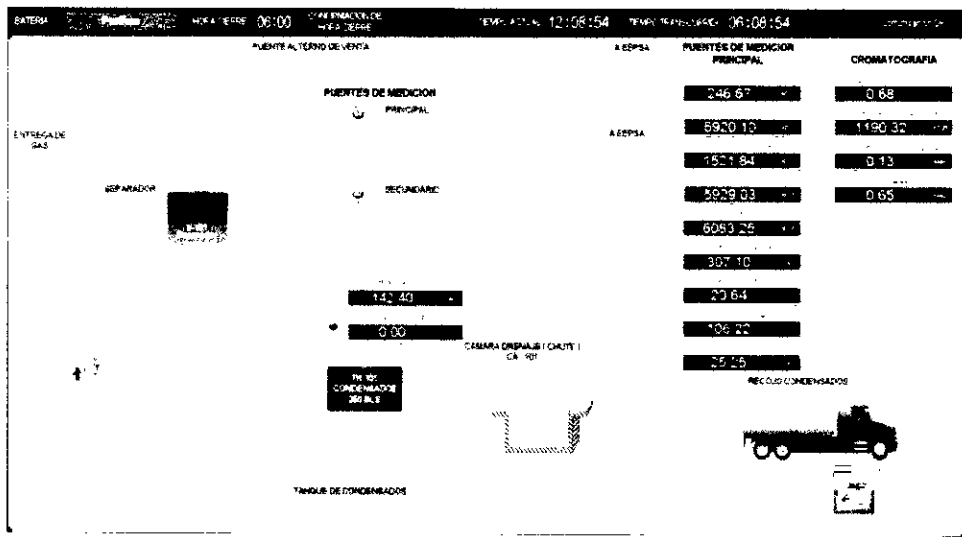


Fig.27 Pantalla Pariñas.

También hay pantallas SCADA para los nodos tal como se muestra en la figura de abajo:

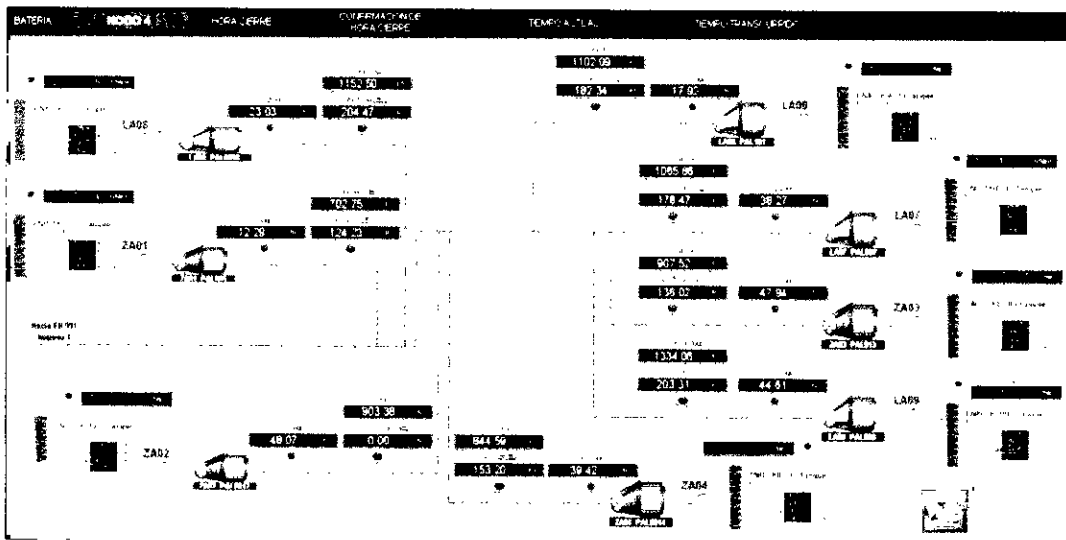


Fig.28 Pantalla Nodo 4.

Pantallas Plunger Lift:

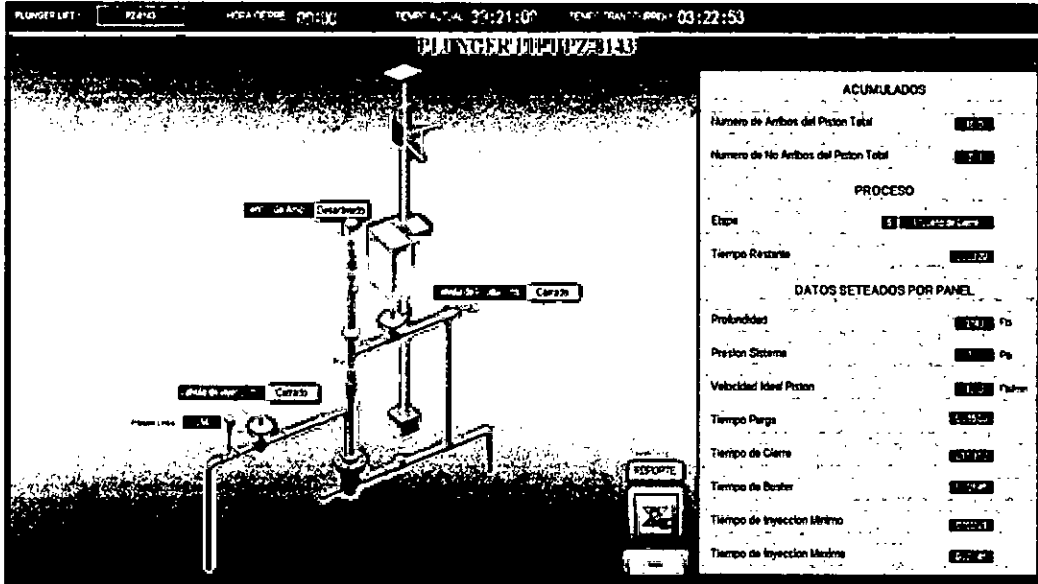


Fig.29 Pantalla Plunger Lift.

3.4 NAVEGACION DE PANTALLAS SCADA

Existe 2 maneras para navegar en las Pantallas son las siguientes:

3.4.1 Navegación a través de botones:

Los botones de navegación de pantallas están representados por las siguientes figuras:



Fig.30 Botones de navegación.

Nota: todas las pantallas que se acceden por estos botones solo se visualizaran uno a la vez en el monitor izquierdo. En el monitor derecho permanece fijo la pantalla de Tendencia Histórico/Consulta Histórica, a través de los botones de *Query* y *Trend Historico* elegimos que pantalla se visualizara en monitor derecho.



Fig.31 Botones para elegir la pantalla Query o Trend Histórico.

3.4.2 Navegación por listado de pantallas:

Hay un icono de navegación de pantallas que abre una ventana con un listado de pantallas tal como se muestra en la figura de abajo:



Fig.32 ventana Selección de Pantalla.

La ventana de Selección de Pantallas tienen 2 campos una a la izquierda que se utiliza para navegar pantallas por lista y tienen las mismas características de la navegación por botones.

En cambio el campo de la derecha se puede navegar las pantallas por lista pero tienen diferentes características se mencionan a continuación:

- Las pantallas se pueden reducir o agrandar su tamaño,
- No son fijas lo que significa que se pueden trasladar las pantallas arrastrando con el mouse,
- Se puede agregar varias pantallas en cualquier parte del monitor.

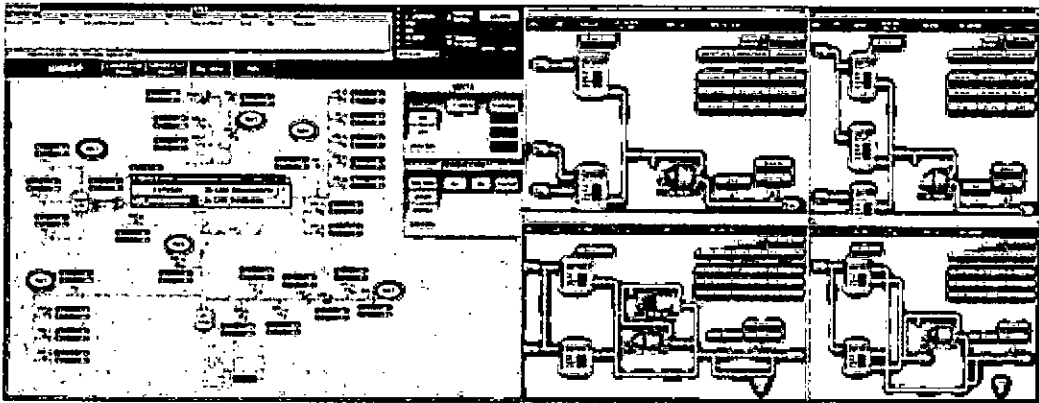


Fig.33 varias Pantallas a la vez.

3.5 ESCRITURA DE VARIABLES

Existen variables que se pueden modificar sus valores a través de pantallas SCADA estas son las siguientes:

- Factor de Tanque,
- Capacidad de tanque,
- Factor volumétrico,
- Hora de cierre de producción,

Nota: para modificar los valores de las variables mencionadas se tiene que registrar con usuario administrador, cuando está registrado como administrador el fondo de las variables que se pueden modificar cambian de color negro a blanco indicando que dicha variable está habilitado su escritura.

También hay otras variables que se pueden modificar sus valores pero estos se realizan a través del *Object Viewer*, las variables son las siguientes:

- Retardo para el cálculo de corte de agua,
- Tiempo de muestreo para el cálculo de corte de agua,
- Factor para tendencia promedio superior,
- Factor para tendencia promedio inferior
- Límites de Alarma

Para abrir el Object Viewer se tiene que hacer click en el *Botón Configurar Alarma:*



Fig.34 Botón para acceder al Object Viewer.

Cuando se abre el Object Viewer se tiene que ingresar el Usuario y su Password:

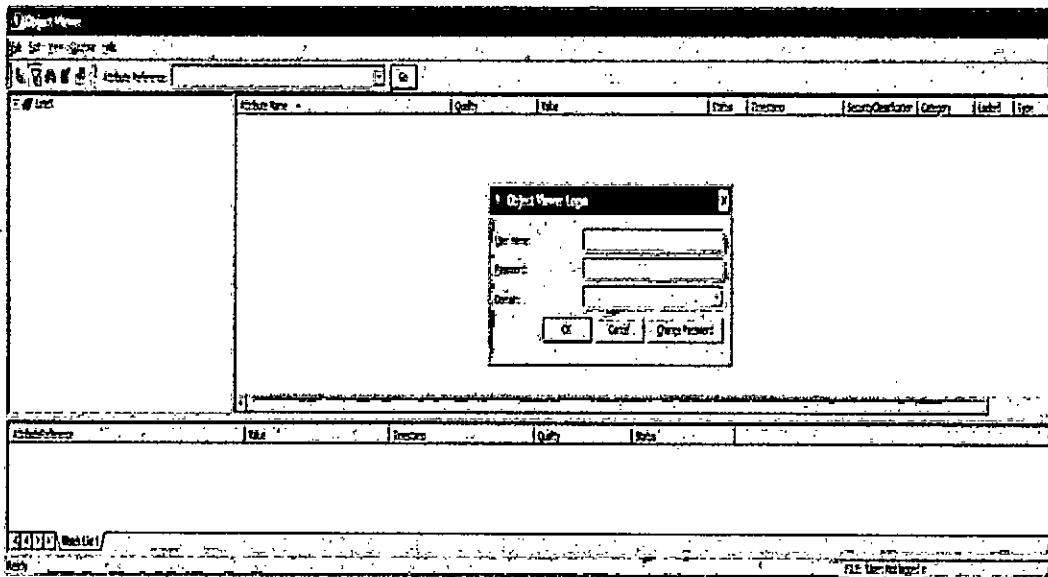


Fig.35 Accediendo al Object Viewer.

El Object Viewer está dividido en 3 partes:

- Árbol de proyecto (organizado por áreas).
- Atributos del objeto instrumento.
- Panel Monitoreo en tiempo real de los atributos.

El procedimiento es el siguiente:

- 1.- elegir el área, ejemplo PBEngineBateria_1,
- 2.- elegir la batería, ejemplo LA06,
- 3.- elegir el instrumento, ejemplo TK0053,
- 4.- elegir el atributo y arrastrar hacia *Panel Monitoreo en tiempo real de los atributos*, ejemplo VolTotal.HiHi,
- 5.- En el *Panel Monitoreo en tiempo real de los atributos* hacer doble click en el atributo arrastrado

Aparecerá una ventana para modificar su valor.

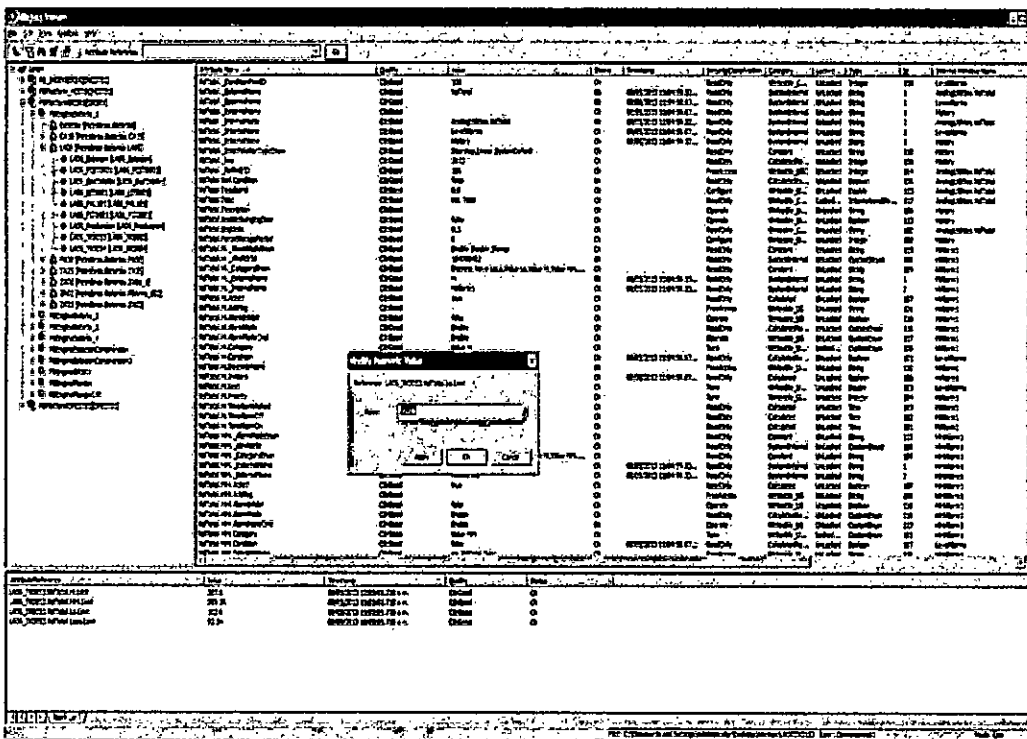


Fig.36 Modificando variables con Object Viewer.

3.6 REPORTE

Todas las pantallas que tienen el siguiente botón:



Fig.37 Botón para acceder a reporte.

Representado con símbolo de Excel y una etiqueta de Batería se utiliza para abrir el reporte (Excel 2003 o 2007 versión en inglés) que tiene el siguiente formato:

Fecha Hora	TE Operativo 1 - FACTOR						TE Auxiliar 2 - FACTOR						Total de Entradas			Bombas			Producción Purificada				Presión de Batería (PSI)	Prod. De Gas Totales
	Altera Subos Pulg	Vol. Bruto Bombas	Vol. Petróleo Bombas	Altera Subos Pulg	Vol. Bruto Bombas	Vol. Petróleo Bombas	Vol. Bruto Bombas	Vol. Petróleo Bombas	Lectura Línea	Diferencia B.S. Bruto	Diferencia B.S. Petróleo	% AGDA	Bruto Bombas	Petróleo Bombas	Bruto Bombas	Petróleo Bombas	Bruto Bombas	Petróleo Bombas						
4/4/2013 00	75.5	118.0		11.6	54.0		173.0		7501743	157.3		51.00	122.0	129.0	955.7	458.1	73.0	488.24						
4/4/2013 140	75.0	120.1		11.6	54.0		174.1		7504207	756.4		50.20	127.0	112.0	1237.2	542.8	74.4							
4/4/2013 2100	76.0	120.8		11.6	54.0		174.8		750733.9	558.8		50.23	124.5	113.5	1078.3	536.6	74.3							
5/4/2013 230	76.3	122.8		11.6	54.0		176.6		7508914	717.1		55.22	121.0	110.5	862.8	432.8	73.0							
5/4/2013 04	76.0	121.0		11.6	54.0		173.0		750134.0	626.7		54.54	121.0	113.0	801.8	432.2	73.5	506.24						

Fig.38 Formato Reporte.

Las características que tiene el reporte es la siguiente:

- Se pueden consultar los reporte por fecha y hora estos campos están representados solamente por celdas de color amarillo el resto de celdas están protegidos de la escritura.
- La información que contiene un reporte es por día por ende se utiliza solamente una celda para la fecha.
- Las horas de consulta de un reporte consiste: de hora de inicio, 3 parciales y hora final. La hora de inicio y final se les conoce hora de cierre de la producción de una batería.
- También se puede cambiar la hora de consulta del medidor de gas totales en el caso que se ha modificado la configuración de hora de cierre del medidor de Gas Totales.

Mensaje de error en reporte: cuando se pone en servicio por primera vez el historian Client o cuando se hace una modificación considerable en el reporte y este se actualiza en otra máquina se genera un error en el reporte tal como se muestra en la figura de abajo:

The screenshot shows a software interface for report generation. At the top, there are fields for 'Porteaport', 'Fuente', 'Alimentación', 'Número', 'Escribas', and 'Celdas'. Below this is a status bar with the path 'C:\Program Files\Microsoft Office\OFFICE11\ststart\HistClient\Reporte\WideHistory3\10.245.85.243\Parametros\SHS13\Row1\REPORTE_LA0615'. The main area contains a table with columns for 'Fecha Hora', 'TE Operativo 1 - FACTOR', 'TE Auxiliar 2 - FACTOR', 'Total de Entradas', 'Bombas', 'Producción Purificada', 'Presión de Batería (PSI)', and 'Prod. De Gas Totales'. A yellow box highlights a cell in the 'Bombas' column with the text 'La Celda contiene un comando de consulta'. Another yellow box highlights a search command field with the text 'El comando de consulta se le ha antepuesto una dirección.'

Fig.39 mensaje de Error en el Reporte.

Para corregir este problema se tiene que eliminar la dirección que se ha antepuesto en el comando de consulta, con la herramienta de reemplazar se puede corregir toda la hoja Excel (la dirección se reemplaza por vacío). Luego de corregir el comando de consulta se debe de proteger la hoja Excel con un Password.

También asegurar que estén habilitados los siguientes aplicativos tal como se muestran en la figura de abajo:

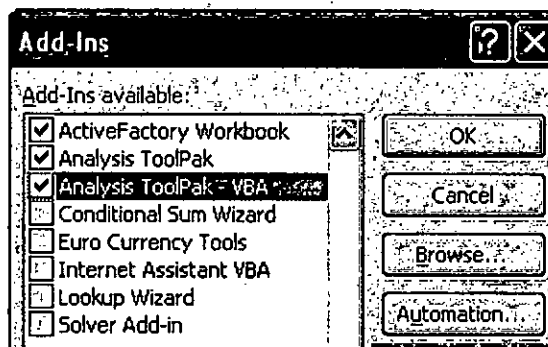


Fig.40 Configuración del reporte

3.7 TENDENCIAS

Existen 3 tipos de tendencias que se ha implementado en el SCADA son las siguientes:

- Tendencia general,
- Tendencia personalizada según FacePlate,
- Tendencia promedio.

Su descripción a continuación:

Tendencia general: esta pantalla aparece en el monitor derecho permite ver las tendencias de cualquier instrumento.

Tendencia personalizada según FacePlate: es una herramienta de los Faceplate, permitiendo ver las tendencias que concierne al instrumento, cada vez que hace click en el botón tendencia ubicado en los Faceplate.

Tendencia promedio: es una herramienta personalizada para análisis de comparación de los bombeos de las baterías. El botón que enlaza esta tendencia se encuentra junto al botón de reporte. En figura de abajo se muestra la tendencia promedio.

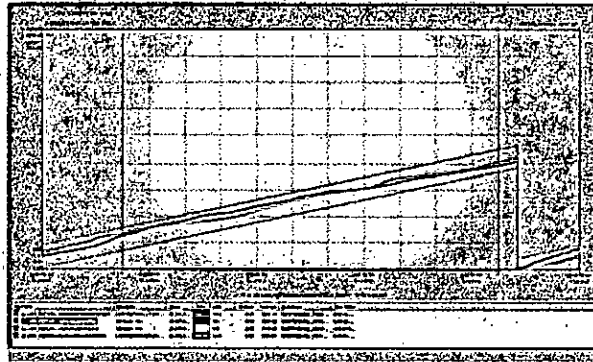


Fig.41 Tendencia Promedio.

3.8 SEGURIDAD

Son los permisos que tienen los usuarios en modificar algún parámetro del SCADA, en la figura de abajo se muestra las herramientas para registrarse como usuario:



Fig.42 Registro de Usuarios.

En el caso de que no hay ningún usuario registrado no se podrá navegar en las Pantallas SCADA y siempre se visualizará la Pantalla Esquemático de Baterías acompañado de un candado, tal como se muestra en la figura de abajo:

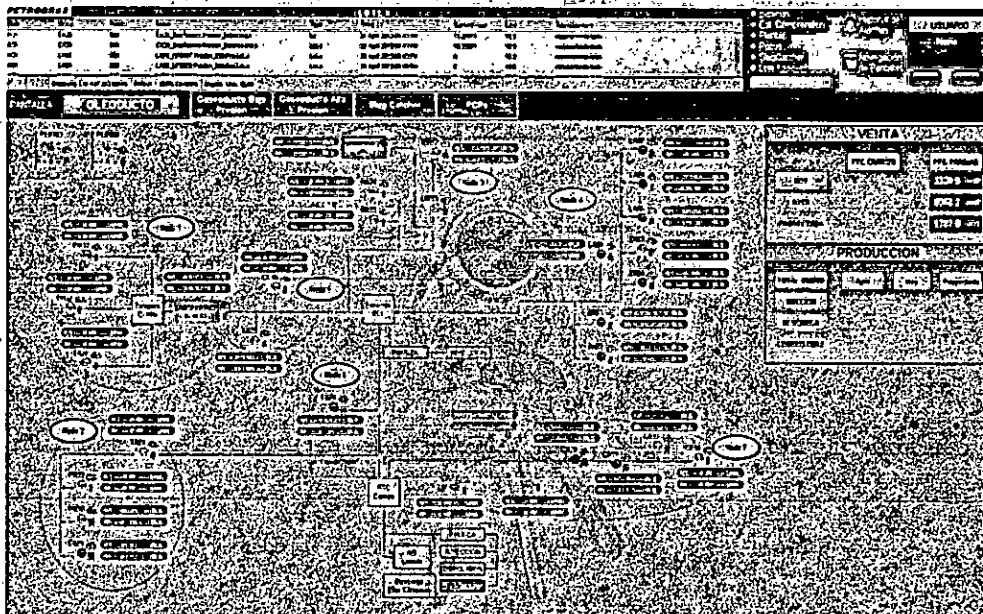


Fig.43 Pantalla Esquemático de Baterías bloqueado.

Existe 3 tipos de usuarios a continuación su descripción:

Administrador: Con permisos de administración del servidor y con acceso para administración del aplicativo.

Supervisor: Usuario con las atribuciones de todo lo anterior más las modificaciones de factores de cálculo

Operador: Usuario para monitoreo y adicionalmente seteo de alarmas.

Nota: En caso que no hay actividad como navegación de pantallas automáticamente se bloqueara el mismo.

3.9 ALARMAS

Cada vez que alguna variable de medición de un instrumento sobrepasa el Limite de Alarma (LoLo, Lo, Hi, HiHi) este aparece en el panel de alarma acompañado de su fecha y hora en que disparo dicha alarma.

Existe un filtro de alarmas que nos permite visualizar las alarmas que concierne al área seleccionado, en caso que se solamente se quiera ver las alarmas de una batería especifica se utiliza la última opción del filtro de alarmas que es un listado de baterías e estaciones de compresión.

ID	Nombre	Valor	Límite	Fecha	Hora	Estado
ADP	CAD2	50	CAD2 Operador Petro. Estación	25 Apr 2013	10:41 PM	reconocido
ADP	CAD2	50	CAD2 Operador Petro. Estación	25 Apr 2013	10:41 PM	reconocido
ADP	LADR	50	LADR (1120) Presión Estación	25 Apr 2013	10:41 PM	reconocido
ADP	LADR	50	LADR (1120) Presión Estación	25 Apr 2013	10:41 PM	reconocido

Fig.44 Panel de Alarmas.

El color del texto que aparece en panel de Alarmas tienen un significado es siguiente:

Rojo: La alarma permanece activa y no es reconocida.

Negro: La alarma permanece activa y ha sido reconocido.

Azul: la alarma dejó de estar activa y no asido reconocido.

Otro indicador de alarma es una animación de cambio de color mismo variable de medición y la figura de la instalación tal como se muestra en la figura de abajo:



Fig.45 Animación de alarma.

Para reconocer alarmas primero tiene que estar registrado como usuario Supervisor, luego en el panel de alarmas darle click derecho aparecerá un listado de comandos elegir ACK ALL.

Nota: El administrador de alarmas es el Alarm DB Logger Manager es un aplicativo del SCADA que está instalado en servidor GRSRV y siempre debe estar corriendo.

4 CONFIGURACIÓN DE PANTALLAS

4.1 PANTALLA BATERIAS

Las estaciones de batería están formadas por dos pantallas, las cuales son:

- a. Pantalla de Tren de Medición.
- b. Pantalla de Almacenamiento de Transferencia.

4.1.1 Pantalla de Tren de Medición

Por lo general contendrá los siguientes elementos:

- Separador de Totales.
- Volumeters de Totales.
- Separador de Control, del cual se seleccionarán los separadores de prueba.
- Scrubber de totales.
- Transmisores de Flujo.
- Pantallas Emergentes (pop up).

4.1.2 Pantalla de Almacenamiento y transferencia

Por lo general contendrá los siguientes elementos:

- Tanques Totales.
- Tanques de Prueba.
- Bomba Principal.
- Bomba secundaria.
- Transmisor de Presión.
- Transmisor de Flujo.
- Pantallas emergentes

En el cuadro 3.1 se muestra los documentos donde se encuentra la descripción de la interfaz gráfica.

Cuadro 3.1

Ítem	Tipo de Estación	Nombre de Estación	Código de Documento
1	Batería Norte	BA-35	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-060
2	Batería Norte	LA-06	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-076
3	Batería Norte	LA-07	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-092
4	Batería Norte	LA-08	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-078
5	Batería Norte	LA-09	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-124
6	Batería Norte	OR-12	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-140
7	Batería Oeste	BA-34	1.1.3.34.2007-194-PG-I-IN-044
8	Batería Oeste	PN-31	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-220
9	Batería Oeste	PN-32	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-236
10	Batería Oeste	PN-33	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-252
11	Batería Oeste	TA-24	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-268
12	Batería Oeste	TA-27	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-284
13	Batería Oeste	TA-28	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-300
14	Batería Oeste	TA-29	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-316
15	Batería Sur	CA-16	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-332
16	Batería Sur	CA-17	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-348
17	Batería Sur	CA-19	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-364
18	Batería Sur	CA-20	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-380
19	Batería Sur	CA-21	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-396
20	Batería Sur	CA-22	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-412
21	Batería Sur	CA-23	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-428
22	Batería Sur	CE-07	1.1.3.34.2007-194-IN-I-IN-444
23	Batería Sur	ZA-01	Documento Pendiente

En el anexo 1 se visualiza los elementos de cada estación batería, como el listado de señales.

4.2 PANTALLA DE PLANTAS DE FISCALIZACIÓN

En el cuadro 3.3 se muestra los documentos donde se encuentra la descripción de la interfaz gráfica.

Cuadro 3.3

Ítem	Tipo de Estación	Nombre de Estación	Código de Documento
37	Planta de Fiscalización	Estación de Bombas El Alto	Documento Pendiente
38	Planta de Fiscalización	Estación de Bombas 974	Documento Pendiente
39	Planta de Fiscalización	Estación de Bombas 951	Documento Pendiente

5 ANEXO I: DETALLE DE PANTALLAS Y LISTADO DE SEÑALES

5.1 Estación BA-34

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	BA-34
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	02

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_P&ID
2.1	Separadores Totales	ST-00-69	-	ST 0069
2.2	Volumeters Totales	VM-00-55	-	VM 0055
2.3	Separador de Control	-	-	-
2.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-70	No aplica	SP 0070
2.3.2	Separador de Parciales 2	SP-00-71	No aplica	SP 0071
2.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-72	No aplica	SP 0072
2.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-73	No aplica	SP 0073

2.3.5	Separador de Parciales 5	SP-00-74	No aplica	SP 0074
2.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-
2.4.1	Flujo Separador 1	FIT-00-70	Proyectado	Proyectado
2.4.2	Flujo Separador 2	FIT-00-71	Proyectado	Proyectado
2.5	Scrubber de Totales	SR-00-75	No aplica	SR 0075
2.6	Transmisor de Flujo Másico salida del Scrubber de totales	UIT-34-01		UIT 34-01

Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
2.7	Flujo Scrubber	-	-
2.7.1	Flujo Separador 1	BA34_INF_SEP_CONTROL_1	Variable de Gas de Separador SP-070
2.7.2	Flujo Separador 2	BA34_INF_SEP_CONTROL_2	Variable de Gas del Separador SP-071
2.7.3	Flujo Separador 3	BA34_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-072
2.7.4	Flujo Separador 4	BA34_INF_SEP_CONTROL_4	Variable de Gas del Separador SP-073
2.8	Flujo salida de Scrubber	BA34_INF_GAS_COMPRESION	UIT-34-01: Gas a compresión
2.9	Parámetros de producción separadores	BA34_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCA DA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales	TK-0046	-	-	TKS-0046
3.1.1	Volumen	500 BLS	-	-	-
3.1.2	Nivel de tanque				LIT 3401
3.1.3	Nivel Máximo				ALHL 3401
3.1.4	Nivel Mínimo				LSLH 3401
3.2	Tanque de Prueba	TK-0185	-	-	TKS-0185
3.2.1	Volumen	250 BLS	-	-	-
3.3	Bomba Principal	PAL-0003			PAL-0003
3.4	Presión de salida	PIT-3401			PIT 3401
3.5	Flujo de salida	FIT-3401			FIT 3401

3.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_TK_046	TK-00-46: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_TK_185	TK-01-85: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0003: BOMBA PRIMARIA
3.9	Flujo Salida	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-34-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

4.1. Separador de Parciales 01 (SP 0070 y VM 055)

ITEM	BA34_INF_SEP_CONTROL 1	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.2	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

4.2. Separador de Parciales 02 (SP 0071 y VM 056)

ITEM	BA34 INF SEP CONTROL 2	TAG SCADA	TAG PLC
4.2.1	Pozo de Control		
4.2.2	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.2.3	Volumen Total Hoy	UIT02.Vol_Acumulado_Hoy y	UIT0002_Total_Hoy
4.2.4	Volumen Total Ayer	UIT02.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.2.5	Presión	UIT02_Presion	UIT0002_Presion
4.2.6	Presión Diferencial	UIT02_DPresion	UIT0002_DPresion
4.2.7	Temperatura	UIT02_Temperatura	UIT0002_Temperatura

4.3. Separador de Parciales 03 (SP 0072 y VM 057)

ITEM	BA34_INF_SEP_CONTROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.2	Caudal Actual	UIT003_Flujo	UIT003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT003_Presion	UIT003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT003_DPresion	UIT003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT003_Temperatura	UIT003_Temperatura

4.4. Separador de Parciales 04 (SP 0073 y VM 058)

ITEM	BA34_INF_SEP_CONTROL_4	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.4	Caudal Actual	UIT004_Flujo	UIT004_Flujo
4.4.4	Volumen Total Hoy	UIT04.Vol_AcumuladoHoy	UIT004_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT04. Vol_AcumuladoAyer	UIT004_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT004_Presion	UIT0004_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT004_DPresion	UIT04_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT004_Temperatura	UIT04_Temperatura

4.5. Separador de Parciales 05 (SP 0074 y VM 059)

ITEM	BA34_INF_SEP_CONTROL_5	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0005_Flujo	UIT0005_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0005_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0005. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0005_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0005_Presion	UIT0005_Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0005_DPresion	UIT0005_DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0005_Temperatura	UIT0005_Temperatura

4.6. Flujómetro Másico (FQIT)

ITEM	BA34_CAUDALIMETRO	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Caudal Actual	QIT3401.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
4.6.3	Volumen Total Hoy	IT3401.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
4.6.3	Volumen Total Ayer	IT3401.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
4.6.4	Totalizado	FQIT3401.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
4.6.5	Densidad	T3401.Presion_Diferencia_1	BAT_FQIT_Densidad
4.6.6	Temperatura	QIT3401.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura

4.7. Edición del Separador

ITEM	BA34_EDIT_SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Separador		
4.7.3	Pozo		
4.7.3	Factor Volumen	SP3403.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.7.4	Potencia Bruta		
4.7.5	Potencia Gas		

4.8. Tanque Operativo

ITEM	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_46	TAG SCADA	TAG PLC
4.8.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversiónUnidades.Vol_Total_BLS
4.8.3	Proyección		
4.8.3	Acumulado día Ayer		
4.8.4	Stock ayer		

4.9. Tanque de Pruebas

ITEM	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_85	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Fecha Inicio		
4.9.3	Pozo de Control		
4.9.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.9.4	Proyectado 34 Hrs		
4.9.5	Tiempo Control		

4.10. Bomba Principal

ITEM	BA34_INF_ALMAC_TRAN NSF BOMB PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.07.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamie nto	BAT_Hora_Funcionamie nto
4.07.3	Último Mantenimiento		
4.07.4	Presión Desc.	PIT3401.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

4.11. Transmisor de Flujo Multivariable

ITEM	BA34_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Caudal Actual		
4.11.3	Acumulado Actual.		
4.11.3	Proyección 34 Horas		
4.11.4	Potencial 34 Horas		
4.11.5	Desfase Proy/Poten		
4.11.6	Acumulado Anterior		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT3401.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Presión	PIT3401.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

6. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura
6.7	Caudal Actual	FQIT3401.Caudal_horario	BAT FQIT CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	QIT3401.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
9.9	Volumen Total Ayer	QIT3401.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
9.07	Totalizado	FQIT3401.Presion	BAT FQIT VolAcumulado
9.11	Densidad	FQIT3401.Presion_Diferencial	BAT FQIT Densidad
9.12	Temperatura	FQIT3401.Temperatura F	BAT FQIT Temperatura
9.13	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.2 Estación BA-35

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	BA-35
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TREN DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-76	No aplica	No aplica	ST 0076
3.3	Volumeters Totales	VM-00-60	No aplica	No aplica	VM 060
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-77	No aplica	No aplica	SP 0077
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-78	No aplica	No aplica	SP 0078
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-79	No aplica	No aplica	SP 0079
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-80	No aplica	No aplica	SP 0080
3.4	Indicador de Flujo entrada Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Flujo Separador 1	FIT-00-77	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-00-78	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-00-79	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.4	Flujo Separador 4	FIT-00-80	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.5	Flujo Separador 5	FIT-00-83	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.6	Flujo Separador 6	FIT-00-83	Proyectado	Proyectado	Proyectado

Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Flujo Separador 1	BA35_INF_SEP_CONTROL_1	Variable de Gas del Separador SP-0077
3.7.3	Flujo Separador 3	BA35_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0078
3.7.3	Flujo Separador 3	BA35_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0079

3.7.4	Flujo Separador 4	BA35_INF_SEP_CONTROL_4	Variable de Gas del Separador SP-0080
3.7.5	Flujo Separador 5	BA35_INF_SEP_CONTROL_5	Variable de Gas del Separador SP-0083
3.7.6	Flujo Separador 6	BA35_INF_SEP_CONTROL_6	Variable de Gas del Separador SP-0083
3.8	Flujo salida de Scrubber	BA35_INF_GAS_COMPRESION	UIT-35-01:Gas a Compresión
3.9	Parámetros de producción separadores	BA35_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales	TK-3503			TKS-3503
3.1.1	Volumen	3308 BLS	-	-	-
3.1.3	Nivel				
3.1.3	Nivel Máximo				
3.1.4	Nivel Mínimo				
3.3	Tanque de Prueba	TK-3501			TKS-3501
3.3.1	Volumen	1500 BLS	-	-	-
3.3	Tanque de Prueba	TKS-0049			TKS-0049
3.3.1	Volumen	471 BLS	-	-	-
3.4	Bomba Principal	PAL-0057			PAL 0057
3.5	Bomba Secundaria	PAL-0003			PAL 003
3.6	Transmisor de Presión de salida	PIT-3501			
3.7	Flujómetro másico de salida	FIT-3501			

3.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Tanque de Totales	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_TK_35_03	TK-35-03: TANQUE TOTALES
3.9	Tanque de Prueba	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_TK_35_01	TK-35-01: TANQUE PRUEBA
3.07	Tanque de Prueba	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_85	TK-00-49: TANQUE PRUEBA
3.11	Bomba Primaria	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0003: BOMBA PRIMARIA
3.13	Bomba Secundaria	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_SEC	PAL-0057: BOMBA SECUNDARIA

ITEM	BA35_INF_SEP_CONTROL_1	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

3.2. Separador de Parciales 02 (SP 0078 y VM 063)

ITEM	BA35_INF_SEP_CONTROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

3.3. Separador de Parciales 03 (SP 0079 y VM 063)

ITEM	BA35_INF_SEP_CONTROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

3.4. Separador de Parciales 04 (SP 0080 y VM 064)

ITEM	BA35_INF_SEP_CONTROL_4	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer

4.4.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

3.5. Separador de Parciales 05 (SP 0083 y VM 065)

ITEM	BA35_INF_SEP_CONTROL_5	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0005_Flujo	UIT0005_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0005_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0005.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0005_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0005_Presion	UIT0005_Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0005_DPresion	UIT0005_DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0005_Temperatura	UIT0005_Temperatura

3.6. Separador de Parciales 06 (SP 0083 y VM 066)

ITEM	BA35_INF_SEP_CONTROL_6	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Pozo de Control		
4.6.3	Caudal Actual	UIT0006_Flujo	UIT0006_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0006.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0006_Total_Hoy
4.6.4	Volumen Total Ayer	UIT0006.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0006_Total_Ayer
4.6.5	Presión	UIT0006_Presion	UIT0006_Presion
4.6.6	Presión Diferencial	UIT0006_DPresion	UIT0006_DPresion
4.6.7	Temperatura	UIT0006_Temperatura	UIT0006_Temperatura

6.1. Flujómetro Másico (FQIT)

ITEM	BA35_CAUDALIMETRO	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Caudal Actual	FQIT3501.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
4.7.3	Volumen Total Hoy	FQIT3501.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
4.7.3	Volumen Total Ayer	FQIT3501.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer
4.7.4	Totalizado	FQIT3501.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
4.7.5	Densidad	FQIT3501.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
4.7.6	Temperatura	FQIT3501.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura

3.7. Edición del Separador

ITEM	BA35_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Separador		
4.8.3	Pozo		
4.8.3	Factor Volumen	SP3503.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.8.4	Potencia Bruta		
4.8.5	Potencia Gas		

3.8. Tanque de Totales

ITEM	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_TK_35_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.9.3	Proyección		
4.9.3	Acumulado día Ayer		
4.9.4	Stock Ayer		

3.9. Tanque de Pruebas

ITEM	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_TK_35_01	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Fecha Inicio		
4.07.3	Pozo de Control		
4.07.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.07.4	Proyectado 35 Hrs		
4.07.5	Tiempo Control		

3.10. Tanque de Pruebas

ITEM	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_49	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Fecha Inicio		
4.11.3	Pozo de Control		
4.11.3	Acumulado Actual	TK003.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol Total BLS
4.11.4	Proyectado 35 Hrs		
4.11.5	Tiempo Control		

3.11. Bomba Principal

ITEM	BA35_INF_ALMAC_TR ANSF_ BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.13.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funciona miento	BAT_Hora_Funciona miento
4.13.3	Último Mantenimiento		
4.13.4	Presión Desc.	PIT3501.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

3.12. Bomba Secundaria

ITEM	BA35_INF_ALMAC_TRAN SF_BOMB_SEC	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Estatus	PAL002.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.13.3	Horas de Func.	PAL002.Hora_Funcionam iento	BAT_Hora_Funcionam iento
4.13.3	Último Mantenimiento		
4.13.4	Presión Desc.	PIT3502.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

3.13. Transmisor de Flujo Multivariable

4.14	BA35_INF_ALMAC_TRANSF_ MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.14.1	Caudal Actual		
4.14.3	Acumulado Actual.		
4.14.3	Proyección 35 Horas		
4.14.4	Potencial 35 Horas		
4.14.5	Desfase Proy/Poten		
4.14.6	Acumulado Anterior		
4.14.7	Promedio Corte Agua		

4. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT3501.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT3501.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura
6.7	Caudal Actual	FQIT3501.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	FQIT3501.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
6.9	Volumen Total Ayer	FQIT3501.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
6.07	Totalizado	FQIT3501.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
6.11	Densidad	FQIT3501.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
6.12	Temperatura	FQIT3501.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura
6.13	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.3 Estación CA-16

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	CA-16
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-57	No aplica	No aplica	ST 157
3.3	Volumeters Totales	VM-01-39	No aplica	No aplica	VM 139
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-54	No aplica	No aplica	SP 0154
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-55	No aplica	No aplica	SP 0155
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-56	No aplica	No aplica	SP 0156
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-01-58	No aplica	No aplica	SP 0158
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-01-59	No aplica	No aplica	SP 0159

3.3.6	Separador de Parciales 6	SP-01-60	No aplica	No aplica	SP 0160
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Flujo Separador 1	FIT-01-54	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-55	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-56	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.4	Flujo Separador 4	FIT-01-58	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.5	Flujo Separador 5	FIT-01-59	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.6	Flujo Separador 6	FIT-01-60	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-61			SR 0161
3.6	Flujo de salida del Scrubber	UIT-16-01			UIT-1601

Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Flujo Separador 1	CA16_INF_SEP_CONTROL_1	Variable de Gas del Separador SP-0154
3.7.3	Flujo Separador 3	CA16_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0155
3.7.3	Flujo Separador 3	CA16_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0156
3.7.4	Flujo Separador 4	CA16_INF_SEP_CONTROL_4	Variable de Gas del Separador SP-0158
3.7.5	Flujo Separador 5	CA16_INF_SEP_CONTROL_5	Variable de Gas del Separador SP-0159
3.7.6	Flujo Separador 6	CA16_INF_SEP_CONTROL_6	Variable de Gas del Separador SP-0160
3.8	Flujo salida de Scrubber	CA16_INF_GAS_COMPRESION	UIT-16-01: Gas a Compresión
3.9	Parámetros de producción separadores	CA16_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Total	TK-0001			TKS 0001
3.1.1	Volumen	1070 BLS	-	-	-
3.1.3	Nivel				LIT 1601
3.1.3	Nivel Mínimo				LSLH 1601
3.1.4	Nivel Máximo				ALHL 1601
3.3	Tanque de Prueba	TK-0003			TKS 0003
3.3.1	Volumen	500 BLS	-	-	-
3.3	Tanque de Prueba	TKS-0003			TKS 0003
3.3.1	Volumen	300 BLS	-	-	-
3.4	Bomba Principal	PAL-0033			PAL 0033
3.5	Transmisor de Presión de salida	PIT-1601			PIT 1601
3.6	Flujómetro másico de salida	FIT-1601			FIT 1601

3.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Tanque de Totales	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_01	TK-00-01: TANQUE TOTALES
3.8	Tanque de Prueba	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TK-00-03: TANQUE PRUEBA
3.9	Tanque de Prueba	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TK-00-03: TANQUE PRUEBA
3.07	Bomba Primaria	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0033: BOMBA PRIMARIA
3.11	indicador de Flujo Salida	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-16-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

4.1. Separador de Parciales 01 (SP 0154 y VM 136)

ITEM	CA16_INF_SEP_CONTROL_1	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

4.2. Separador de Parciales 02 (SP 0155 y VM 137)

ITEM	CA16_INF_SEP_CONTROL_2	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

4.3. Separador de Parciales 03 (SP 0156 y VM 138)

ITEM	CA16_INF_SEP_CONTROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

4.4. Separador de Parciales 04 (SP 0158)

ITEM	CA16_INF_SEP_CONTROL_4	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

4.5. Separador de Parciales 05 (SP 0159 y VM 130)

ITEM	CA16_INF_SEP_CONTROL_5	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

4.6. Separador de Parciales 06 (SP 0160 y VM 131)

ITEM	CA16_INF_SEP_CONTROL_6	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Pozo de Control		
4.6.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.6.4	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.6.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.6.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.6.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

4.7. Flujómetro Másico (FQIT)

ITEM	CA16_CAUDALIMETRO	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Caudal Actual	FQIT1601.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
4.7.3	Volumen Total Hoy	FQIT1601.Vol_Acumulado Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
4.7.3	Volumen Total Ayer	FQIT1601.Vol_Acumulado Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
4.7.4	Totalizado	FQIT1601.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
4.7.5	Densidad	FQIT1601.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
4.7.6	Temperatura	FQIT1601.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura

4.8. Edición del Separador

ITEM	CA16_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Separador		
4.8.3	Pozo		
4.8.3	Factor Volumen	SP1603.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.8.4	Potencia Bruta		
4.8.5	Potencia Gas		

4.9. Tanque de Totales

ITEM	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_01	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.9.3	Proyección		
4.9.3	Acumulado día Ayer		
4.9.4	Stock Ayer		

4.10. Tanque de Pruebas

ITEM	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Fecha Inicio		
4.07.3	Pozo de Control		
4.07.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.07.4	Proyectado 34 Hrs		
4.07.5	Tiempo Control		

4.11. Tanque de Pruebas

ITEM	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Fecha Inicio		
4.11.3	Pozo de Control		
4.11.3	Acumulado Actual	TK003.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total BLS
4.11.4	Proyectado 34 Hrs		
4.11.5	Tiempo Control		

4.12. Bomba Principal

ITEM	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.13.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.13.3	Último Mantenimiento		
4.13.4	Presión Desc.	PIT1601.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

4.13. Transmisor de Flujo Multivariable

ITEM	CA16_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Caudal Actual		
4.13.3	Acumulado Actual.		
4.13.3	Proyección 34 Horas		
4.13.4	Potencial 34 Horas		
4.13.5	Desfase Proy/Poten		
4.13.6	Acumulado Anterior		
4.13.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT1601.Caudal. horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT1601.PIT_Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

6. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura
6.7	Caudal Actual	IT1601.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	IT1601.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
6.9	Volumen Total Ayer	IT1601.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
6.07	Totalizado	IT1601.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
6.11	Densidad	IT1601.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
6.12	Temperatura	IT1601.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura
6.13	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.4 Estación CA-17

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	CA-17
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	02

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-63	No aplica	No aplica	ST 0163
3.3	Volumeters Totales	VM-01-33	No aplica	No aplica	VM 0133
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-63	No aplica	No aplica	SP 0163
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-64	No aplica	No aplica	SP 0164
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-65	No aplica	No aplica	SP 0165
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-01-66	No aplica	No aplica	SP 0166
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-

3.4.1	Flujo Separador 1	FIT-01-63	No hay	No hay	No hay
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-64	No hay	No hay	No hay
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-65	No hay	No hay	No hay
3.4.4	Flujo Separador 4	FIT-01-66	No hay	No hay	No hay
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-67	No aplica	No aplica	SR 0167
3.6	Flujo salida de Scrubber	UIT-17-01			UIT 1701

2.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Flujo Separador 1	CA17_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP-0163
3.7.3	Flujo Separador 3	CA17_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP-0164
3.7.3	Flujo Separador 3	CA17_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP-0165
3.7.4	Flujo Separador 4	CA17_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP-0166
3.8	Flujo salida de Scrubber	CA17_INF_GAS_COMPRESION	UIT-17-01:Gas a Compresion
3.9	Parámetros de producción separadores	CA17_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales	TK-0008			TKS-0008
3.1.3	Nivel				LIT-1701
3.1.3	Nivel Mínimo				LSLH 1701
3.1.4	Nivel Máximo				ALHL 1701
3.3	Tanque de Prueba	TK-0184			TKS-0184
3.3.1	Volumen	300 BLS	-	-	-
3.3	Bomba Principal	PAL-0031			PAL-0031

3.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_00_08	TK-00-08: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_01_84	TK-01-84: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_ BOMB_PRI	PAL-0006: BOMBA PRIMARIA
3.9	Indicador de Flujo Salida	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_ MEDIDORES	FIT-17-01: CAUDAL DESCARGA

3.2. Separador de Parciales 01 (SP 0163 y VM 0133)

ITEM	CA17_INF_SEP_CON TROL_1	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

3.3. Separador de Parciales 02 (SP 0174 y VM 0134)

ITEM	CA17_INF_SEP_CONTRO L_2	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Ho y	UIT0002_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatur a

3.4. Separador de Parciales 03 (SP 0175 y VM 0135)

ITEM	CA17_INF_SEP_CONTROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

3.5. Separador de Parciales 04 (SP 0176 y VM 0136)

ITEM	CA17_INF_SEP_CONTROL_4	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

3.6. Flujómetro Másico (FQIT)

ITEM	CA17_CAUDALIMETRO	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Caudal Actual	FQIT1701.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
4.5.3	Volumen Total Hoy	FQIT1701.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
4.5.3	Volumen Total Ayer	FQIT1701.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
4.5.4	Totalizado	FQIT1701.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
4.5.5	Densidad	FQIT1701.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
4.5.6	Temperatura	FQIT1701.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura

3.7. Edición del Separador

ITEM	CA17_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Separador		
4.6.3	Pozo		
4.6.3	Factor Volumen	SP1703.Factor_Volumetric o	BAT_Factor_Volumetric o
4.6.4	Potencia Bruta		
4.6.5	Potencia Gas		

3.8. Tanque de Totales

ITEM	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_08	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.7.3	Proyección		
4.7.3	Acumulado día Ayer		
4.7.4	Stock Ayer		

3.9. Tanque de Pruebas

ITEM	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_84	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Fecha Inicio		
4.8.3	Pozo de Control		
4.8.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.8.4	Proyectado 34 Hrs		
4.8.5	Tiempo Control		

3.10. Bomba Principal

ITEM	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.9.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.9.3	Último Mantenimiento		
4.9.4	Presión Desc.	PIT1701.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

3.11. Transmisor de Flujo Multivariable

ITEM	CA17_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Caudal Actual		
4.07.3	Acumulado Actual.		
4.07.3	Proyección 34 Horas		
4.07.4	Potencial 34 Horas		
4.07.5	Desfase Proy/Poten		
4.07.6	Acumulado Anterior		
4.07.7	Promedio Corte Agua		

4. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT1701.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT1701.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura
6.7	Caudal Actual	IT1701.Caudal_horario	BAT FQIT CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	IT1701.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
6.9	Volumen Total Ayer	IT1701.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer
6.07	Totalizado	IT1701.Presion	BAT FQIT VolAcumulado
6.11	Densidad	IT1701.Presion_Diferencial	BAT FQIT Densidad
6.12	Temperatura	IT1701.Temperatura_F	BAT FQIT Temperatura
6.13	Acumulado Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.5 Estación CA-19

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	CA-19
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-01	No aplica	No aplica	ST 0071
3.3	Volumeters Totales	VM-03-01	No aplica	No aplica	VM 301
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-73	No aplica	No aplica	SP 0173
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-73	No aplica	No aplica	SP 0173
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-74	No aplica	No aplica	SP 0174
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-01-03	No aplica	No aplica	SP 0073
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Flujo Separador 1	FIT-01-73	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-73	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-74	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.4	Flujo Separador 4	FIT-01-03	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-75	No aplica	No aplica	SR 0175
3.6	Transmisor de Flujo Másico salida del Scrubber de totales	UIT-19-01			UIT 1901

2.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Flujo Separador 1	CA19_INF_SEP_CONTROL_1	Variable de Gas del Separador SP-0173
3.7.3	Flujo Separador 3	CA19_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0173
3.7.3	Flujo Separador 3	CA19_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0174
3.7.4	Flujo Separador 4	CA19_INF_SEP_CONTROL_4	Variable de Gas del Separador SP-0073
3.8	Indicador de Flujo salida de Scrubber	CA19_INF_GAS_COMPRESION	UIT-17-01:Gas a Compresión
3.9	Parámetros de producción separadores	CA19_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales	TK-0007	-	-	TK-0007
3.1.1	Volumen	1500 BLS	-	-	-
3.1.3	Nivel de tanque				LIT 1901
3.1.3	Nivel Máximo				ALHL 1901
3.1.4	Nivel Mínimo				LSLH 1901
3.3	Tanque de Prueba	TK-0003			TK-0003
3.3.1	Volumen	300 BLS	-	-	-
3.3	Tanque de Prueba	TK-0011			TK-0011
3.3.1	Volumen	300 BLS	-	-	-
3.4	Bomba Principal	PAL-0035			PAL 0035
3.5	Presión de salida	PIT-1901			PIT 1901
3.6	Flujo de salida	FIT-1901			FIT 1901

3.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Tanque de Totales	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_07	TK-00-07: TANQUE TOTALES
3.8	Tanque de Prueba	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TK-00-03: TANQUE PRUEBA
3.9	Tanque de Prueba	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_11	TK-00-11: TANQUE PRUEBA
3.07	Bomba Primaria	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0035: BOMBA PRIMARIA
3.11	Indicador de Flujo Salida	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-19-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

4.1. Separador de Parciales 01 (SP 0173 y VM 140)

ITEM	CA19_INF_SEP_CONTROL_1	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual		
4.1.3	Volumen Total Hoy		
4.1.4	Volumen Total Ayer		
4.1.5	Presión		
4.1.6	Presión Diferencial		
4.1.7	Temperatura		

4.2. Separador de Parciales 03 (SP 0194 y VM 143)

ITEM	CA19_INF_SEP_CONTROL_1	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

4.3. Separador de Parciales 03 (SP 0193 y VM 141)

ITEM	CA19_INF_SEP_CONTROL_2	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

4.4. Separador de Parciales 04 (SP 0073 y VM 139)

ITEM	CA19_INF_SEP_CONTROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

4.5. Flujo Másico (FQIT)

ITEM	CA19_CAUDALIMETRO	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Caudal Actual	FQIT1901.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
4.5.3	Volumen Total Hoy	FQIT1901.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
4.5.3	Volumen Total Ayer	FQIT1901.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
4.5.4	Totalizado	FQIT1901.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
4.5.5	Densidad	FQIT1901.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
4.5.6	Temperatura	FQIT1901.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura

4.6. Edición del Separador

ITEM	CA19_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Separador		
4.6.3	Pozo		
4.6.3	Factor Volumen	SP1903.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.6.4	Potencia Bruta		
4.6.5	Potencia Gas		

4.7. Tanque de Totales

ITEM	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_07	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.7.3	Proyección		
4.7.3	Acumulado día Ayer		
4.7.4	Stock Ayer		

4.8. Tanque de Pruebas

ITEM	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Fecha Inicio		
4.8.3	Pozo de Control		
4.8.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.8.4	Proyectado 34 Hrs		
4.8.5	Tiempo Control		

4.9. Bomba Principal

ITEM	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.07.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.07.3	Último Mantenimiento		
4.07.4	Presión Desc.	PIT1901.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

4.10. Transmisor de Flujo Multivariable

ITEM	CA19_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Caudal Actual		
4.13.3	Acumulado Actual.		
4.13.3	Proyección 34 Horas		
4.13.4	Potencial 34 Horas		
4.13.5	Desfase Proy/Poten		
4.13.6	Acumulado Anterior		
4.13.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT1901.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT1901.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

1. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura
6.7	Caudal Actual	IT1901.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	IT1901.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
6.9	Volumen Total Ayer	IT1901.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
6.07	Totalizado	IT1901.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
6.11	Densidad	IT1901.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
6.12	Temperatura	IT1901.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura
6.13	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.6 Estación CA-20

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	CA-20
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-76			
3.3	Volumeters Totales	VM-01-43			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-77			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-78			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-79			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-01-80			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Flujo Separador 1	FIT-01-77	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-78	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.3	Flujo Separador 3	FIT-01-79	Proyectado	Proyectado	Proyectado
3.4.4	Flujo Separador 4	FIT-01-80	Proyectado	Proyectado	Proyectado

2.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	CA20_INF_SEP_CONTROL_1	Variable de Gas del Separador SP-0177
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	CA20_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0178
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	CA20_INF_SEP_CONTROL_3	Variable de Gas del Separador SP-0179
3.8.4	Indicador de Flujo Separador 4	CA20_INF_SEP_CONTROL_4	Variable de Gas del Separador SP-0180
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	CA20_INF_GAS_COMPRESION	UIT-30-01:Gas a Compresion
3.07	Parámetros de producción separadores	CA20_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales	TK-0075			TKS-0075
3.1.1	Volumen				
3.1.3	Nivel				
3.1.3	Nivel Máximo				
3.1.4	Nivel Mínimo				
3.3	Tanque de Prueba	TK-0074			TKS-0074
3.3.1	Volumen				
3.3.3	Nivel				
3.3	Tanque de Prueba	TK-0073			TKS-0073
3.3.1	Volumen				
3.3.3	Nivel				
3.4	Bomba Principal	PAL-0034			PAL 0034
3.5	Bomba Secundaria	P-0073			P-073
3.6	Transmisor de Presión de salida	PIT-3001			
3.7	Flujómetro másico de salida	FIT-3001			

3.1. Pantallas Emergentes

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Tanque de Totales	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_75	TK-00-75: TANQUE TOTALES
3.9	Tanque de Prueba	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_74	TK-00-74: TANQUE PRUEBA
3.07	Tanque de Prueba	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_73	TK-00-73: TANQUE PRUEBA
3.11	Bomba Primaria	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0034: BOMBA PRIMARIA
3.13	Bomba Secundaria	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_SEC	P-0073: BOMBA SECUNDARIA
3.13	indicador de Flujo Salida	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-30-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

4.1. Separador de Parciales 01 (SP 0177 y VM 144)

ITEM	CA20_INF_SEP_CONT ROL_1	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_ Hoy	UIT0001_Total_Ho y
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ay er
4.1.5	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperat ura

4.2. Separador de Parciales 03 (SP 0178 y VM 145)

ITEM	CA20_INF_SEP_CONTR OL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_ Hoy	UIT0002_Total_Ho y
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Aye r
4.3.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperat ura

4.3. Separador de Parciales 03 (SP 0179 y VM 146)

ITEM	CA20_INF_SEP_CONT ROL_3	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_ Hoy	UIT0003_Total_Ho y
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ay er
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperat ura

4.4. Separador de Parciales 04 (SP 0180 y VM 147)

ITEM	CA20_INF_SEP_CONT ROL_4	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_ Hoy	UIT0004_Total_Ho y
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ay er
4.4.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperat ura

4.5. Flujómetro Másico (FQIT)

ITEM	CA20_CAUDAL IMETRO	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Caudal Actual	FQIT2001.Caudal_horar io	BAT_FQIT_CaudalHorario
4.5.3	Volumen Total Hoy	FQIT2001.Vol_Acumula do_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc _Relativo
4.5.3	Volumen Total Ayer	FQIT2001.Vol_Acumula do_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumul ado_Ayer_1
4.5.4	Totalizado	FQIT2001.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
4.5.5	Densidad	FQIT2001.Presion_Difer encial	BAT_FQIT_Densidad
4.5.6	Temperatura	FQIT2001.Temperatura_ F	BAT_FQIT_Temperatura

4.6. Edición del Separador

ITEM	CA20_EDIT_SEPAR ADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Separador		
4.6.3	Pozo		
4.6.3	Factor Volumen	SP2003.Factor_Volument rico	BAT_Factor_Volument rico
4.6.4	Potencia Bruta		
4.6.5	Potencia Gas		

4.7. Tanque de Totales

ITEM	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_00_75	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.7.3	Proyección		
4.7.3	Acumulado día Ayer		
4.7.4	Stock Ayer		

4.8. Tanque de Prueba

ITEM	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_00_73	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Fecha Inicio		
4.8.3	Pozo de Control		
4.8.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.8.4	Proyectado 34 Hrs		
4.8.5	Tiempo Control		

4.9. Tanque de Prueba

ITEM	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_00_74	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Fecha Inicio		
4.9.3	Pozo de Control		
4.9.3	Acumulado Actual	TK003.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.9.4	Proyectado 34 Hrs		
4.9.5	Tiempo Control		

4.10. Bomba Principal

ITEM	CA20_INF_ALMAC_TRA NSF_ BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.07.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcioná miento	BAT_Hora_Funcionam iento
4.07.3	Último Mantenimiento		
4.07.4	Presión Desc.	PIT2001.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

4.11. Bomba Secundaria

ITEM	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_SEC	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Estatus	PAL002.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.11.3	Horas de Func.	PAL002.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.11.3	Último Mantenimiento		
4.11.4	Presión Desc.	PIT2001.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

4.12. Transmisor de Flujo Multivariable

ITEM	CA20_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDOS	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Caudal Actual		
4.13.3	Acumulado Actual.		
4.13.3	Proyección 34 Horas		
4.13.4	Potencial 34 Horas		
4.13.5	Desfase Proy/Poten		
4.13.6	Acumulado Anterior		
4.13.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT2001.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT2001.PIT_Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

6. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura
6.7	Caudal Actual	FQIT2001.Caudal_horario	BAT FQIT_CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	FQIT2001.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
6.9	Volumen Total Ayer	FQIT2001.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
6.10	Totalizado	FQIT2001.Presion	BAT FQIT_VolAcumulado
6.11	Densidad	FQIT2001.Presion_Diferencial	BAT FQIT_Densidad
6.12	Temperatura	FQIT2001.Temperatura_F	BAT FQIT_Temperatura
6.13	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.7 Estación CA-23

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	CA-23
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-01			
3.3	Volumeters Totales	VM-03-01			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales I	SP-01-03			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador I	FIT-01-03			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-03			
3.6	Scrubber Instrumentos	SI-01-05			
3.7	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-09-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	CA23_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_03
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	CA23_INF_GAS_COMPRESION	UIT-33-01:Gas a Compresion
3.07	Parámetros de producción separadores	CA23_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales - 500 BLS	TK-0195			TKS-0195
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-0093			TKS-0093
3.3	Bomba Principal	PAL-0045 PAL-0053			PAL-0053
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-3301			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3301			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_95	TK-01-95: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_93	TK-00-93: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0035: BOMBA PRIMARIA
3.9	Indicador de Flujo Salida	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-33-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	CA23_INF_SEP_CON TROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002.Flujo	UIT0002.Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002.Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002.Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002.Presion	UIT0002.Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002.DPresion	UIT0002.DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002.Temperatura	UIT0002.Temperatura

ITEM	CA23_INF_GAS_COMPRESION	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.3.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.3.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.3.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.3.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	CA23_EDIT_SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Separador		
4.3.3	Pozo		
4.3.3	Factor Volumen	SP2303.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.3.4	Potencia Bruta		
4.3.5	Potencia Gas		

ITEM	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_95	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.4.3	Proyección		
4.4.3	Acumulado día Ayer		
4.4.4	Stock Ayer		

ITEM	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_93	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Fecha Inicio		
4.5.3	Pozo de Control		
4.5.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.5.4	Proyectado 34 Hrs		
4.5.5	Tiempo Control		

ITEM	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG SCADA	TAG PLC
4.6.1	Estatus	PAL001.Status Bomba	BAT Status Bomba
4.6.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.6.3	Último Mantenimiento		
4.6.4	Presión Desc.	PIT2301.PIT_Presion	BAT PIT_Presion

ITEM	CA23_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Caudal Actual		
4.7.3	Acumulado Actual		
4.7.3	Proyección 34 Horas		
4.7.4	Potencial 34 Horas		
4.7.5	Desfase Proy/Poten		
4.7.6	Acumulado Anterior		
4.7.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT2301.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT2301.PIT_Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.8 Estación CE-10

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	CE-10
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-83			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-65			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-83			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-84			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-85			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-86			
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-00-87			
3.3.6	Separador de Parciales 6	SP-00-88			
3.3.7	Separador de Parciales 7	SP-00-89			
3.3.8	Separador de Parciales 8	SP-00-90			
3.3.9	Separador de Parciales 9	SP-00-91			
3.3.07	Separador de Parciales 07	SP-00-93			
3.3.11	Separador de Parciales 11	SP-00-93			
3.3.13	Separador de Parciales 13	SP-00-94			
3.3.13	Separador de Parciales 13	SP-00-95			
3.3.14	Separador de Parciales 14	SP-00-96			
3.4	Indicador Flujo entrada Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-83			

3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-84			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-85			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-00-86			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-00-87			
3.4.6	Indicador de Flujo Separador 6	FIT-00-88			
3.4.7	Indicador de Flujo Separador 7	FIT-00-89			
3.4.8	Indicador de Flujo Separador 8	FIT-00-90			
3.4.9	Indicador de Flujo Separador 9	FIT-00-91			
3.4.07	Indicador de Flujo Separador 07	FIT-00-93			
3.4.11	Indicador de Flujo Separador 11	FIT-00-93			
3.4.13	Indicador de Flujo Separador 13	FIT-00-94			
3.4.13	Indicador de Flujo Separador 13	FIT-00-95			
3.4.14	Indicador de Flujo Separador 14	FIT-00-96			
3.5	Scrubber de Totales	SR-00-97			
3.6	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-07-01			
3.7	Scrubber Instrumentos	SI-00-98			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 83
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 84
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 85
3.8.4	Indicador de Flujo Separador 4	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 86
3.8.5	Indicador de Flujo Separador 5	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 87
3.8.6	Indicador de Flujo Separador 6	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 88
3.8.7	Indicador de Flujo Separador 7	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 89
3.8.8	Indicador de Flujo Separador 8	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 90
HHIHOO KYJY3.8.	Indicador de Flujo Separador 9	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 91

9			
3.8.07	Indicador de Flujo Separador 07	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 93
3.8.11	Indicador de Flujo Separador 11	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 93
3.8.13	Indicador de Flujo Separador 13	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 94
3.8.13	Indicador de Flujo Separador 13	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 95
3.8.14	Indicador de Flujo Separador 14	CE07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 96
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	CE07_INF_GAS_COMPRESION	UIT-07-01:Gas a Compresion
3.07	Parámetros de producción separadores	CE07_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales - 3000 BLS (DICE OPERATIVO)	TKS-0116 TK-0116			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TKS-0117 TK-0117			
3.3	Bomba Principal	PCV-0009	-	-	
3.4	Bomba Secundaria	PAL-0044			
3.5	Indicador de Presión (salida)	PIT-0701			
3.6	Indicador de Flujo (salida)	FIT-0701			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Tanque de Totales	CE07_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_16	TK-01-16: TANQUE TOTALES
3.8	Tanque de Prueba	CE07_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_17	TK-01-17: TANQUE PRUEBA
3.9	Bomba Primaria	CE07_INF_ALMAC_TRANSF_BO MB_PRI	PCV-0009: BOMBA PRIMARIA
3.07	Bomba Secundaria	CE07_INF_ALMAC_TRANSF_BO MB_SEC	PAL-0044: BOMBA SECUNDARIA
3.11	indicador de Flujo Salida	CE07_INF_ALMAC_TRANSF_ME DIDORES	FIT-07-01: CAUDAL DESCARGA

1. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005_Flujo	UIT0005_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0005_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0005_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005_Presion	UIT0005_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005_DPresion	UIT0005_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005_Temperatura	UIT0005_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0006_Flujo	UIT0006_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0006.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0006_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0006.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0006_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0006_Presion	UIT0006_Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0006_DPresion	UIT0006_DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0006_Temperatura	UIT0006_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Pozo de Control		
4.6.3	Caudal Actual	UIT0007_Flujo	UIT0007_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0007.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0007_Total_Hoy
4.6.4	Volumen Total Ayer	UIT0007.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0007_Total_Ayer
4.6.5	Presión	UIT0007_Presion	UIT0007_Presion
4.6.6	Presión Diferencial	UIT0007_DPresion	UIT0007_DPresion
4.6.7	Temperatura	UIT0007_Temperatura	UIT0007_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Pozo de Control		
4.7.3	Caudal Actual	UIT0008_Flujo	UIT0008_Flujo
4.7.3	Volumen Total Hoy	UIT0008.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0008_Total_Hoy
4.7.4	Volumen Total Ayer	UIT0008.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0008_Total_Ayer
4.7.5	Presión	UIT0008_Presion	UIT0008_Presion
4.7.6	Presión Diferencial	UIT0008_DPresion	UIT0008_DPresion
4.7.7	Temperatura	UIT0008_Temperatura	UIT0008_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Pozo de Control		
4.8.3	Caudal Actual	UIT0009_Flujo	UIT0009_Flujo
4.8.3	Volumen Total Hoy	UIT0009.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0009_Total_Hoy
4.8.4	Volumen Total Ayer	UIT0009.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0009_Total_Ayer
4.8.5	Presión	UIT0009_Presion	UIT0009_Presion
4.8.6	Presión Diferencial	UIT0009_DPresion	UIT0009_DPresion
4.8.7	Temperatura	UIT0009_Temperatura	UIT0009_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Pozo de Control		
4.9.3	Caudal Actual	UIT0007_Flujo	UIT0007_Flujo
4.9.3	Volumen Total Hoy	UIT0007.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0007_Total_Hoy
4.9.4	Volumen Total Ayer	UIT0007.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0007_Total_Ayer
4.9.5	Presión	UIT0007_Presion	UIT0007_Presion
4.9.6	Presión Diferencial	UIT0007_DPresion	UIT0007_DPresion
4.9.7	Temperatura	UIT0007_Temperatura	UIT0007_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Pozo de Control		
4.07.3	Caudal Actual	UIT0011_Flujo	UIT0011_Flujo
4.07.3	Volumen Total Hoy	UIT0011.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0011_Total_Hoy
4.07.4	Volumen Total Ayer	UIT0011.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0011_Total_Ayer
4.07.5	Presión	UIT0011_Presion	UIT0011_Presion
4.07.6	Presión Diferencial	UIT0011_DPresion	UIT0011_DPresion
4.07.7	Temperatura	UIT0011_Temperatura	UIT0011_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Pozo de Control		
4.11.3	Caudal Actual	UIT0012_Flujo	UIT0012_Flujo
4.11.3	Volumen Total Hoy	UIT0012.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0012_Total_Hoy
4.11.4	Volumen Total Ayer	UIT0012.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0012_Total_Ayer
4.11.5	Presión	UIT0012_Presion	UIT0012_Presion
4.11.6	Presión Diferencial	UIT0012_DPresion	UIT0012_DPresion
4.11.7	Temperatura	UIT0012_Temperatura	UIT0012_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Pozo de Control		
4.13.3	Caudal Actual	UIT0013_Flujo	UIT0013_Flujo
4.13.3	Volumen Total Hoy	UIT0013.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0013_Total_Hoy
4.13.4	Volumen Total Ayer	UIT0013.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0013_Total_Ayer
4.13.5	Presión	UIT0013_Presion	UIT0013_Presion
4.13.6	Presión Diferencial	UIT0013_DPresion	UIT0013_DPresion
4.13.7	Temperatura	UIT0013_Temperatura	UIT0013_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Pozo de Control		
4.13.3	Caudal Actual	UIT0014_Flujo	UIT0014_Flujo
4.13.3	Volumen Total Hoy	UIT0014.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0014_Total_Hoy
4.13.4	Volumen Total Ayer	UIT0014.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0014_Total_Ayer
4.13.5	Presión	UIT0014_Presion	UIT0014_Presion
4.13.6	Presión Diferencial	UIT0014_DPresion	UIT0014_DPresion
4.13.7	Temperatura	UIT0014_Temperatura	UIT0014_Temperatura

ITEM	CE10_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.14.1	Pozo de Control		
4.14.3	Caudal Actual	UIT0015_Flujo	UIT0015_Flujo
4.14.3	Volumen Total Hoy	UIT0015.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0015_Total_Hoy
4.14.4	Volumen Total Ayer	UIT0015.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0015_Total_Ayer
4.14.5	Presión	UIT0015_Presion	UIT0015_Presion
4.14.6	Presión Diferencial	UIT0015_DPresion	UIT0015_DPresion
4.14.7	Temperatura	UIT0015_Temperatura	UIT0015_Temperatura

ITEM	CE10_INF_GAS_COMPRESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.15.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.15.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.15.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.15.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.15.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.15.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	CE10_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.16.1	Separador		
4.16.3	Pozo		
4.16.3	Factor Volumen	SP0703.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.16.4	Potencia Bruta		
4.16.5	Potencia Gas		

ITEM	CE10_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_16	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.17.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.17.3	Proyección		
4.17.3	Acumulado día Ayer		
4.17.4	Stock Ayer		

ITEM	CE10_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_17	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.18.1	Fecha Inicio		
4.18.3	Pozo de Control		
4.18.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.18.4	Proyectado 34 Hrs		
4.18.5	Tiempo Control		

ITEM	CE10_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.19.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.19.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.19.3	Último Mantenimiento		
4.19.4	Presión Desc.	PIT0701.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	CE10_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_AUX	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.30.1	Estatus	PAL002.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.30.3	Horas de Func.	PAL002.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.30.3	Último Mantenimiento		
4.30.4	Presión Desc.	PIT0701.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	CE10_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.31.1	Caudal Actual		
4.31.3	Acumulado Actual.		
4.31.3	Proyección 34 Horas		
4.31.4	Potencial 34 Horas		
4.31.5	Desfase Proy/Poten		
4.31.6	Acumulado Anterior		
4.31.7	Comedio Corte Agua		

2. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0701.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0701.PIT_Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

6. RESUMEN LISTA DE SEÑALES

ÍTEM	SEÑAL	TAG_SCADA	TAG_PLC
6.1	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
6.3	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
6.4	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
6.5	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
6.6	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

6.7	Caudal Actual	FQIT0701.Caudal_horario	BAT_FQIT_CaudalHorario
6.8	Volumen Total Hoy	QIT0701.Vol_Acumulado_Hoy	Acumulador_Flujometro.Vol_Acc_Relativo
6.9	Volumen Total Ayer	QIT0701.Vol_Acumulado_Ayer	Acumulador_Flujometro_Acumulado_Ayer_1
6.07	Totalizado	FQIT0701.Presion	BAT_FQIT_VolAcumulado
6.11	Densidad	FQIT0701.Presion_Diferencial	BAT_FQIT_Densidad
6.12	Temperatura	FQIT0701.Temperatura_F	BAT_FQIT_Temperatura
6.13	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS

5.9 Estación LA-06

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	LA-06
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-99			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-01 (= CA33)			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-99			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-00			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-01			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-01-03			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-99			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-01			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-03			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-01-03			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-04			
3.6	Indicador de Flujo salida de Totales y Separadores	UIT-06-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Indicador de Flujo Separador 1	La06_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_99
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA06_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_00
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA06_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_01
3.7.4	Indicador de Flujo Separador 4	LA06_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_03
3.8	Indicador de Flujo salida de Scrubber	LA06_INF_GAS_COMPRESION	UIT-06-01:Gas a Compresion
3.9	Parámetros de producción separadores	CA33_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales – 500 BLS	TKS-0053 TK-0053			
3.3	Tanque de Prueba – 300 BLS	TKS-0054 TK-0054			
3.3	Bomba Principal	P-0071			
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-0601			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-0601			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_53	TK-00-53: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_54	TK-00-54: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_P RI	P-0071: BOMBA PRIMARIA
3.9	indicador de Flujo Salida	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDO. RES	FIT-06-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	LA06_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	LA06_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	LA06_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

ITEM	LA06_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005_Flujo	UIT0005_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0005_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0005_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005_Presion	UIT0005_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005_DPresion	UIT0005_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005_Temperatura	UIT0005_Temperatura

ITEM	LA06_INF_GAS_COMPRESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.5.3	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.5.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.5.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.5.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	LA06_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Separador		
4.6.3	Pozo		
4.6.3	Factor Volumen	SP0703.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.6.4	Potencia Bruta		
4.6.5	Potencia Gas		

ITEM	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_53	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.7.3	Proyección		
4.7.3	Acumulado día Ayer		
4.7.4	Stock Ayer		

ITEM	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_54	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Fecha Inicio		
4.8.3	Pozo de Control		
4.8.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.8.4	Proyectado 34 Hrs		
4.8.5	Tiempo Control		

ITEM	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.9.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.9.3	Último Mantenimiento		
4.9.4	Presión Desc.	PIT0701.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	LA06_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Caudal Actual		
4.07.3	Acumulado Actual.		
4.07.3	Proyección 34 Horas		
4.07.4	Potencial 34 Horas		
4.07.5	Desfase Proy/Poten		
4.07.6	Acumulado Anterior		
4.07.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0701.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0701.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.10 Estación LA-07

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	LA-07
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-07			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-88			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-04			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-05			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-06			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-01-04			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-05			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-06			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-04			
3.6	Indicador 01 de Flujo salida de Scrubber	UIT-07-01			
3.7	Indicador 03 de Flujo salida de Scrubber	UIT-07-03			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	LA07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_04
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_05
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA07_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_06
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	LA07_INF_GAS_COMPRESION_1	UIT-07-01: Gas a Compresión LA06
3.07	Indicador de Flujo salida de Scrubber	LA07_INF_GAS_COMPRESION_3	UIT-07-03: Gas a Compresión Gas Anillos
3.11	Parámetros de producción separadores	LA07_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales – 500 BLS	TKS-0044 TK-0044			
3.3	Tanque de Prueba – 300 BLS	TKS-0043 TK-0043			
3.3	Tanque de Prueba – 300 BLS	TKS-0097 TK-0097			
3.4	Bomba Principal	PAL-0007			
3.5	Indicador de Presión (salida)	PIT-0701			
3.6	Indicador de Flujo (salida)	FIT-0701			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Tanque de Totales	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_4 4	TK-00-44: TANQUE TOTALES
3.8	Tanque de Prueba	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_4 3	TK-00-43: TANQUE PRUEBA
3.9	Tanque de Prueba	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_9 7	TK-00-97: TANQUE PRUEBA
3.07	Bomba Primaria	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_P RI	PAL-0007: BOMBA PRIMARIA
3.11	indicador de Flujo Salida	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDO RES	FIT-07-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	LA07_INF_SEP_CONTR OL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Ho y	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatur a

ITEM	LA07_INF_SEP_CONTR OL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Ho y	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatur a

ITEM	LA07_INF_SEP_CONTR OL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Ho y	UIT0004_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatur a

ITEM	LA07_INF_GAS_COMPRES ION	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_H oy	UIT0001_Total_Hoy
4.4.3	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.4.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.4.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.4.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatur ra

ITEM	LA07_EDIT_SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Separador		
4.5.3	Pozo		
4.5.3	Factor Volumen	SP0703.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.5.4	Potencia Bruta		
4.5.5	Potencia Gas		

ITEM	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_TK 00 44	TAG SCADA	TAG PLC
4.6.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol Total BLS
4.6.3	Proyección		
4.6.3	Acumulado día Ayer		
4.6.4	Stock Ayer		

ITEM	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_TK 00 43	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Fecha Inicio		
4.7.3	Pozo de Control		
4.7.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol Total BLS
4.7.4	Proyectado 34 Hrs		
4.7.5	Tiempo Control		

ITEM	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_TK 00 97	TAG SCADA	TAG PLC
4.8.1	Fecha Inicio		
4.8.3	Pozo de Control		
4.8.3	Acumulado Actual	TK003.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol Total BLS
4.8.4	Proyectado 34 Hrs		
4.8.5	Tiempo Control		

ITEM	LA07_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG SCADA	TAG PLC
4.9.1	Estatus	PAL001.Status Bomba	BAT_Status Bomba
4.9.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.9.3	Último Mantenimiento		
4.9.4	Presión Desc.	PIT0701.PIT Presion	BAT_PIT Presion

ITEM	LA07_INF_ALMAC_TRANSF MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.07.1	Caudal Actual		
4.07.3	Acumulado Actual.		
4.07.3	Proyección 34 Horas		
4.07.4	Potencial 34 Horas		
4.07.5	Desfase Proy/Poten		
4.07.6	Acumulado Anterior		
4.07.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0701.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0701.PIT Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.11 Estación LA-08

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	BA-34
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-09			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-89			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador Parciales 1	SP-01-07			
3.3.3	Separador Parciales 3	SP-01-11			
3.3.3	Separador Parciales 3	SP-01-13			
3.3.4	Separador Parciales 4	SP-01-13			
3.3.5	Separador Parciales 5	SP-01-14			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber.	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-01-07			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-11			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-13			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-01-13			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-01-14			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-15			
3.6	Scrubber de Instrumentos	SI-01-16			
3.7	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-08-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	LA08_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 07
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA08_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 11
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA08_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 13
3.8.4	Indicador de Flujo Separador 4	LA08_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 13
3.8.5	Indicador de Flujo Separador 5	LA08_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 14
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	LA08_INF_GAS_COMPRESION	UIT-08-01: gas a compresión
3.07	Parámetros de producción separadores	LA08_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales - 3000BLS	TK-0055			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-0056			
3.3	Bomba Principal	PAL-0036			
3.4	Bomba Secundaria	PVC-0073			
3.5	Indicador de Presión (salida)	PIT-0801			
3.6	Indicador de Flujo (salida)	FIT-0801			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Tanque de Totales	LA08_INF_ALMAC_TRANSF_TK_0055	TK-00-55: TANQUE TOTALES
3.8	Tanque de Prueba	LA08_INF_ALMAC_TRANSF_TK_0156	TK-00-56: TANQUE PRUEBA
3.9	Bomba Primaria	LA08_INF_ALMAC_TRANSF_BOM B_PRI	PAL-0036: BOMBA PRIMARIA
3.07	Bomba Secundaria	LA08_INF_ALMAC_TRANSF_BOM B_SEC	PVC-0073: BOMBA SECUNDARIA
3.11	Indicador de Flujo Salida	LA08_INF_ALMAC_TRANSF_MEDI DORES	FIT-08-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	LA08 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002 Flujo	UIT0002 Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol Acumulado Hoy	UIT0002 Total Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol Acumulado Ayer	UIT0002 Total Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002 Presion	UIT0002 Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002 DPresion	UIT0002 DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002 Temperatura	UIT0002 Temperatura

ITEM	LA08 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003 Flujo	UIT0003 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol Acumulado Hoy	UIT0003 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol Acumulado Ayer	UIT0003 Total Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003 Presion	UIT0003 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003 DPresion	UIT0003 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003 Temperatura	UIT0003 Temperatura

ITEM	LA08 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004 Flujo	UIT0004 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol Acumulado Hoy	UIT0004 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol Acumulado Ayer	UIT0004 Total Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004 Presion	UIT0004 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004 DPresion	UIT0004 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004 Temperatura	UIT0004 Temperatura

ITEM	LA08 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005 Flujo	UIT0005 Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol Acumulado Hoy	UIT0005 Total Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005. Vol Acumulado Ayer	UIT0005 Total Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005 Presion	UIT0005 Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005 DPresion	UIT0005 DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005 Temperatura	UIT0005 Temperatura

ITEM	LA08 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0006 Flujo	UIT0006 Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0006.Vol Acumulado_Hoy	UIT0006_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0006. Vol Acumulado_Ayer	UIT0006_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0006 Presion	UIT0006 Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0006 DPresion	UIT0006 DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0006_Temperatura	UIT0006_Temperatura

ITEM	LA08_INF_GAS_COMPRESION	TAG SCADA	TAG PLC
4.6.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.6.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.6.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.6.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.6.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	LA08 EDIT SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Separador		
4.7.3	Pozo		
4.7.3	Factor Volumen	SP0801.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.7.4	Potencia Bruta		
4.7.5	Potencia Gas		

ITEM	LA08_INF_ALMAC_TRANSF TK 00 55	TAG SCADA	TAG PLC
4.8.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol Total BLS
4.8.3	Proyección		
4.8.3	Acumulado día Ayer		
4.8.4	Stock ayer		

ITEM	LA08_INF_ALMAC_TRANSF TK 01 56	TAG SCADA	TAG PLC
4.9.1	Fecha Inicio		
4.9.3	Pozo de Control		
4.9.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol Total BLS
4.9.4	Proyectado 34 Hrs		
4.9.5	Tiempo Control		

ITEM	LA08_INF_ALMAC_TRANSF BOMB PRI	TAG SCADA	TAG PLC
4.07.1	Estatus	PAL001.Status Bomba	BAT Status Bomba
4.07.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.07.3	Último Mantenimiento		
4.07.4	Presión Desc.	PIT0801.PIT Presion	BAT PIT Presion

ITEM	LA08_INF_ALMAC_TRANSF BOMB SEC	TAG SCADA	TAG PLC
4.11.1	Estatus	PAL002.Status Bomba	BAT Status Bomba
4.11.3	Horas de Func.	PAL002.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.11.3	Último Mantenimiento		
4.11.4	Presión Desc.	PIT0801.PIT Presion	BAT PIT Presion

ITEM	LA08_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.13.1	Caudal Actual		
4.13.3	Acumulado Actual.		
4.13.3	Proyección 34 Horas		
4.13.4	Potencial 34 Horas		
4.13.5	Desfase Proy/Póten		
4.13.6	Acumulado Anterior		
4.13.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0801.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0801.PIT_Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.12 Estación LA-09

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	LA-09
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-19			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-97			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador Parciales 1 de	SP-01-17			
3.3.3	Separador Parciales 3 de	SP-01-18			
3.3.3	Separador Parciales 3 de	SP-01-30			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-01-17			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-18			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-19			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-31			
3.6	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-09-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Indicador de Flujo Separador 1	LA09_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_17
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA09_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_18
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	LA09_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_01_30
3.8	Indicador de Flujo salida de Scrubber	LA09_INF_GAS_COMPRESION	UIT-31-01:Gas a Compresion
3.9	Parámetros de producción separadores	LA09_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales - 3000 BLS	TK-0014			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-0075			
3.3	Bomba Principal	PCV-0073			
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-3071			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3071			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_76	TK-00-76: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_63	TK-01-63: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PCV-0073: BOMBA PRIMARIA
3.9	indicador de Flujo Salida	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORE S	FIT-09-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	LA09_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	LA09_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	LA09_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

ITEM	LA09_INF_GAS_COMPRESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Caudal Actual		
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.4.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.4.4	Presión	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.4.5	Presión Diferencial	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.4.6	Temperatura	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
		UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	LA09_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Separador		
4.5.3	Pozo		
4.5.3	Factor Volumen	SP0801.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.5.4	Potencia Bruta		
4.5.5	Potencia Gas		

ITEM	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_00_14	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.6.3	Proyección		
4.6.3	Acumulado día Ayer		
4.6.4	Stock Ayer		

ITEM	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_01_05	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Fecha Inicio		
4.7.3	Pozo de Control		
4.7.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.7.4	Proyectado 34 Hrs		
4.7.5	Tiempo Control		

ITEM	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_ BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.8.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.8.3	Último Mantenimiento		
4.8.4	Presión Desc.	PIT0801.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	LA09_INF_ALMAC_TRANSF_ MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Caudal Actual		
4.9.3	Acumulado Actual.		
4.9.3	Proyección 34 Horas		
4.9.4	Potencial 34 Horas		
4.9.5	Desfase Proy/Poten		
4.9.6	Acumulado Anterior		
4.9.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0801.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0801.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.13 Estación OR-11

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	OR-11
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	02

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-01			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-01			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-03			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-01-17			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.5	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.5.1	Indicador de Flujo Separador 1	OR13_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_03
3.6	Parámetros de producción separadores	OR13_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales - 3000 BLS (OPERATIVO)	TKS-001 TK-0001			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-003 TK-0003			
3.3	Bomba Principal	PAL-0006			
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-0601			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-0601			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	OR13_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_01	TK-00-01: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	OR13_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TK-00-03: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	OR13_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PR I	PAL-0006: BOMBA PRIMARIA
3.9	indicador de Flujo Salida	OR13_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDOR ES	FIT-06-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	OR11_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_ Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	OR11_INF_GAS_COMPR ESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.3.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.3.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.3.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.3.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatur a

ITEM	OR11_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Separador		
4.3.3	Pozo		
4.3.3	Factor Volumen	SP0801.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.3.4	Potencia Bruta		
4.3.5	Potencia Gas		

ITEM	OR11_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_01	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.4.3	Proyección		
4.4.3	Acumulado día Ayer		
4.4.4	Stock Ayer		

ITEM	OR11_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Fecha Inicio		
4.5.3	Pozo de Control		
4.5.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.5.4	Proyectado 34 Hrs		
4.5.5	Tiempo Control		

ITEM	OR11_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.6.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.6.3	Último Mantenimiento		
4.6.4	Presión Desc.	PIT1101.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	OR11_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Caudal Actual		
4.7.3	Acumulado Actual.		
4.7.3	Proyección 34 Horas		
4.7.4	Potencial 34 Horas.		
4.7.5	Desfase Proy/Poten		
4.7.6	Acumulado Anterior		
4.7.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0801.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0801.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.14 Estación PN-31

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación.	PN-31
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-50			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-40			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-51			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-53			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-53			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-54			
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-00-55			
3.4	Indicador de Flujo entrada Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-51			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-53			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-53			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-00-54			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-00-55			
3.5	Scrubber de Totales	SR-00-56			
3.6	Scrubber de Instrumentos	SI-00-57			
3.7	Flujo salida Scrubber (EPN30)	UIT-31-01			
3.8	Flujo salida Scrubber (TA37)	UIT-31-03			
3.9	Flujo salida Scrubber (EPN31)	UIT-31-03			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.07	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.07.1	Indicador de Flujo Separador 1	PN31_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 51
3.07.3	Indicador de Flujo Separador 3	PN31_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 53
3.07.3	Indicador de Flujo Separador 3	PN31_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 53
3.07.4	Indicador de Flujo Separador 4	PN31_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 54
3.07.5	Indicador de Flujo Separador 5	PN31_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 55
3.11	Indicador de Flujo salida de Scrubber (EPN30)	PN31_INF_GAS_COMPRESION_1	UIT-31-01: GAS A COMPRESION (EPN-30)
3.13	Indicador de Flujo salida de Scrubber (TA37)	PN31_INF_GAS_COMPRESION_3	UIT-31-03: GAS A COMPRESION (TA37)
3.13	Indicador de Flujo salida de Scrubber (EPN31)	PN31_INF_GAS_COMPRESION_3	UIT-31-03: GAS A COMPRESION (EPN31)
3.14	Parámetros de producción separadores	PN31_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales - 3000BLS (OPERATIVO)	TKS-0033 TK-0033			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TKS-0183 TK-0183			
3.3	Bomba Principal	PAL-0046	-	-	-
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-3071			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3071			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	PN31_INF_ALMAC_TRANSF TK 00 46	TK-00-46: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	PN31_INF_ALMAC_TRANSF TK 01 85	TK-01-85: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	PN31_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PR I	PAL-0003: BOMBA PRIMARIA
3.9	Indicador de Flujo Salida	PN31_INF_ALMAC_TRANSF_ MEDIDORES	FIT-34-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	PN31_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	PN31_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	PN31_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

ITEM	PN31_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005_Flujo	UIT0005_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0005_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0005_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005_Presion	UIT0005_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005_DPresion	UIT0005_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005_Temperatura	UIT0005_Temperatura

ITEM	PN31_INF_SEP_CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0006_Flujo	UIT0006_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0006.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0006_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0006.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0006_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0006_Presion	UIT0006_Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0006_DPresion	UIT0006_DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0006_Temperatura	UIT0006_Temperatura

ITEM	PN31_INF_GAS_COMPRESION	TAG SCADA	TAG PLC
4.6.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.6.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.6.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.6.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.6.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	PN31_EDIT_SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Separador		
4.7.3	Pozo		
4.7.3	Factor Volumen	SP3101.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.7.4	Potencia Bruta		
4.7.5	Potencia Gas		

ITEM	PN31_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_33	TAG SCADA	TAG PLC
4.8.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.8.3	Proyección		
4.8.3	Acumulado día Ayer		
4.8.4	Stock ayer		

ITEM	PN31_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_83	TAG SCADA	TAG PLC
4.9.1	Fecha Inicio		
4.9.3	Pozo de Control		
4.9.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.9.4	Proyectado 34 Hrs		
4.9.5	Tiempo Control		

ITEM	PN31_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG SCADA	TAG PLC
4.07.1	Estatus	PAL001.Status Bomba	BAT Status Bomba
4.07.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.07.3	Último Mantenimiento		
4.07.4	Presión Desc.	PIT3101.PIT_Presion	BAT PIT Presion

ITEM	PN31 INF ALMAC TRANSF MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.11.1	Caudal Actual		
4.11.3	Acumulado Actual.		
4.11.3	Proyección 34 Horas		
4.11.4	Potencial 34 Horas		
4.11.5	Desfase Proy/Poten		
4.11.6	Acumulado Anterior		
4.11.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT3101.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT3101.PIT Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.15 Estación PN-32

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	PN-32
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-59			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-47			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-58			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-60			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-61			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-63			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-58			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-60			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-61			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-00-63			
3.5	Scrubber de Totales	SR-00-63			
3.6	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-33-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Indicador de Flujo Separador 1	PN32_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_58
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	PN32_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_60
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	PN32_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_61
3.7.4	Indicador de Flujo Separador 4	PN32_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_63
3.8	Indicador de Flujo salida de Scrubber	PN32_INF_GAS_COMPRESION	UIT-33-01:Gas a Compresion
3.9	Parámetros de producción separadores	PN32_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales – 3000 BLS (TEXTO: OPERATIVO)	TK-0031			
3.3	Tanque de Prueba – 300 BLS	TK-0163			
3.3	Bomba Principal	PAL-0038	-	-	
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-3301			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3301			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_08	TK-00-31: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_84	TK-01-63: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0038: BOMBA PRIMARIA
3.9	indicador de Flujo Salida	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-33-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	PN32 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002 Flujo	UIT0002 Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol Acumulado Hoy	UIT0002 Total Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol Acumulado Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002 Presion	UIT0002 Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002 DPresion	UIT0002 DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002 Temperatura	UIT0002 Temperatura

ITEM	PN32 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003 Flujo	UIT0003 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol Acumulado Hoy	UIT0003 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol Acumulado Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003 Presion	UIT0003 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003 DPresion	UIT0003 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003 Temperatura	UIT0003 Temperatura

ITEM	PN32 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004 Flujo	UIT0004 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol Acumulado Hoy	UIT0004 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol Acumulado Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004 Presion	UIT0004 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004 DPresion	UIT0004 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004 Temperatura	UIT0004 Temperatura

ITEM	PN32 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005 Flujo	UIT0005 Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol Acumulado Hoy	UIT0005 Total Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005.Vol Acumulado Ayer	UIT0005 Total Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005 Presion	UIT0005 Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005 DPresion	UIT0005 DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005 Temperatura	UIT0005 Temperatura

ITEM	PN32_INF_GAS_COMPRESION	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Caudal Actual	UIT0001 Flujo	UIT0001 Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol Acumulado Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.5.3	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol Acumulado Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.5.4	Presión	UIT0001 Presion	UIT0001 Presion
4.5.5	Presión Diferencial	UIT0001 DPresion	UIT0001 DPresion
4.5.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	PN32_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Separador		
4.6.3	Pozo		
4.6.3	Factor Volumen	SP3201.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.6.4	Potencia Bruta		
4.6.5	Potencia Gas		

ITEM	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_31	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.7.3	Proyección		
4.7.3	Acumulado día Ayer		
4.7.4	Stock Ayer		

ITEM	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_63	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Fecha Inicio		
4.8.3	Pozo de Control		
4.8.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.8.4	Proyectado 34 Hrs		
4.8.5	Tiempo Control		

ITEM	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.9.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.9.3	Último Mantenimiento		
4.9.4	Presión Desc.	PIT3201.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	PN32_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Caudal Actual		
4.07.3	Acumulado Actual.		
4.07.3	Proyección 34 Horas		
4.07.4	Potencial 34 Horas		
4.07.5	Desfase Proy/Poten		
4.07.6	Acumulado Anterior		
4.07.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT3101.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT3101.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.16 Estación PN-33

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	PN-33
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	02

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-64	-	-	-
3.3	Volumeters Totales	VM-00-51	-	-	-
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-65			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-66			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-65			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-66			
3.5	Scrubber de Totales	SR-00-68			
3.6	Scrubber Instrumentos	SI-00-67			
3.7	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-33-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	PN33_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_65
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	PN33_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_00_66
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	PN33_INF_GAS_COMPRESION	UIT-33-01:Gas a Compresion
3.07	Parámetros de producción separadores	PN33_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales – 3000 BLS	TK-0057			
3.3	Tanque de Prueba – 300 BLS	TK-0190			
3.4	Bomba Principal	PAL-0011			
3.5	Indicador de Presión (salida)	PIT-3301			
3.6	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3301			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Tanque de Totales	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_76	TK-00-57: TANQUE TOTALES
3.9	Tanque de Prueba	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_63	TK-01-90: TANQUE PRUEBA
3.11	Bomba Primaria	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0011: BOMBA PRIMARIA
3.13	indicador de Flujo Salida	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-33-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	PN33 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol Acumulado Hoy	UIT0002_Total Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol Acumulado Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002 Presion	UIT0002 Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002 DPresion	UIT0002 DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002 Temperatura	UIT0002 Temperatura

ITEM	PN33 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol Acumulado Hoy	UIT0003_Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol Acumulado Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003 Presion	UIT0003 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003 DPresion	UIT0003 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003 Temperatura	UIT0003 Temperatura

ITEM	PN33_INF_GAS_COMPRESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.3.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.3.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.3.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.3.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	PN33_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Separador		
4.4.3	Pozo		
4.4.3	Factor Volumen	SP3301.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.4.4	Potencia Bruta		
4.4.5	Potencia Gas		

ITEM	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_TK 00 57	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total BLS
4.5.3	Proyección		
4.5.3	Acumulado día Ayer		
4.5.4	Stock Ayer		

ITEM	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_TK 01 90	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Fecha Inicio		
4.6.3	Pozo de Control		
4.6.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total BLS
4.6.4	Proyectado 34 Hrs		
4.6.5	Tiempo Control		

ITEM	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Estatus	PAL001.Status Bomba	BAT_Status Bomba
4.7.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.7.3	Último Mantenimiento		
4.7.4	Presión Desc.	PIT3201.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	PN33_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Caudal Actual		
4.8.3	Acumulado Actual.		
4.8.3	Proyección 34 Horas		
4.8.4	Potencial 34 Horas		
4.8.5	Desfase Proy/Poten		
4.8.6	Acumulado Anterior		
4.8.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT3101.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT3101.PIT Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.17 Estación TA-24

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	TA-24
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-34-00			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-01			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-34-01			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-34-03			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-34-03			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-34-04			
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-34-05			
3.3.6	Separador de Parciales 6	SP-34-06			
3.3.7	Separador de Parciales 7	SP-34-07			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-34-01			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-34-03			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-34-03			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-34-04			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-34-05			
3.4.6	Indicador de Flujo Separador 6	FIT-34-06			
3.4.7	Indicador de Flujo Separador 7	FIT-34-07			
3.5	Scrubber de Totales	SR-34-30			
3.6	Scrubber de Instrumentos	SI-34-30			
3.7	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-34-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_01
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_03
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_03
3.8.4	Indicador de Flujo Separador 4	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_04
3.8.5	Indicador de Flujo Separador 5	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_05
3.8.6	Indicador de Flujo Separador 6	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_06
3.8.7	Indicador de Flujo Separador 7	TA24_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP_34_07
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	TA24_INF_GAS_COMPRESION	UIT-34-01:Gas a Compresion
3.07	Parámetros de producción separadores	TA24_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Tanque de Totales - 500 BLS	TKS-0013 TK-0013			
3.3	Tanque de Totales - 500 BLS	TKS-0015 TK-0015			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TKS-0014 TK-0014			
3.4	Bomba Principal	PAL-0001			
3.5	Bomba Secundaria	PAL-0018			
3.6	Indicador de Flujo (Tanque Totales)	FIT-3403			
3.7	Indicador de Presión (salida)	PIT-3401			
3.8	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3401			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.9	Tanque de Totales	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_13	TK-00-13: TANQUE TOTALES
3.07	Tanque de Totales	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_15	TK-00-15: TANQUE PRUEBA
3.11	Tanque de Prueba	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_14	TK-00-14: TANQUE PRUEBA
3.13	Bomba Primaria	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0001: BOMBA PRIMARIA
3.13	Bomba Secundaria	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_SEC	PAL-0018: BOMBA SECUNDARIA
3.14	Indic. Flujo Entrada Tanque	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-34-03: CAUDAL ENTRADA
3.15	Indic. Flujo Salida	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-34-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	TA24_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual		
4.1.3	Volumen Total Hoy		
4.1.4	Volumen Total Ayer		
4.1.5	Presión		
4.1.6	Presión Diferencial		
4.1.7	Temperatura		

ITEM	TA24_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual		
4.3.3	Volumen Total Hoy		
4.3.4	Volumen Total Ayer		
4.3.5	Presión		
4.3.6	Presión Diferencial		
4.3.7	Temperatura		

ITEM	TA24_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual		
4.3.3	Volumen Total Hoy		
4.3.4	Volumen Total Ayer		
4.3.5	Presión		
4.3.6	Presión Diferencial		
4.3.7	Temperatura		

ITEM	TA24 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual		
4.4.3	Volumen Total Hoy		
4.4.4	Volumen Total Ayer		
4.4.5	Presión		
4.4.6	Presión Diferencial		
4.4.7	Temperatura		

ITEM	TA24 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual		
4.5.3	Volumen Total Hoy		
4.5.4	Volumen Total Ayer		
4.5.5	Presión		
4.5.6	Presión Diferencial		
4.5.7	Temperatura		

ITEM	TA24 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.6.1	Pozo de Control		
4.6.3	Caudal Actual		
4.6.3	Volumen Total Hoy		
4.6.4	Volumen Total Ayer		
4.6.5	Presión		
4.6.6	Presión Diferencial		
4.6.7	Temperatura		

ITEM	TA24 INF GAS COMPRESION	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Caudal Actual		
4.7.3	Volumen Total Hoy		
4.7.3	Volumen Total Ayer		
4.7.4	Presión		
4.7.5	Presión Diferencial		
4.7.6	Temperatura		

ITEM	TA24 EDIT SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.8.1	Separador		
4.8.3	Pozo		
4.8.3	Factor Volumen		
4.8.4	Potencia Bruta		
4.8.5	Potencia Gas		

ITEM	TA24 INF ALMAC TRANSF TK 00 13	TAG SCADA	TAG PLC
4.9.1	Acumulador Actual		
4.9.3	Proyección		
4.9.3	Acumulado día Ayer		
4.9.4	Stock Ayer		

ITEM	TA24 INF ALMAC TRANSF TK 00 15	TAG SCADA	TAG PLC
4.07.1	Fecha Inicio		
4.07.3	Pozo de Control		
4.07.3	Acumulado Actual		
4.07.4	Proyectado 34 Hrs		
4.07.5	Tiempo Control		

ITEM	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_14	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Fecha Inicio		
4.11.3	Pozo de Control		
4.11.3	Acumulado Actual		
4.11.4	Proyectado 34 Hrs		
4.11.5	Tiempo Control		

ITEM	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Estatus		
4.13.3	Horas de Func.		
4.13.3	Último Mantenimiento		
4.13.4	Presión Desc.		

ITEM	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_SEC	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Estatus		
4.13.3	Horas de Func.		
4.13.3	Último Mantenimiento		
4.13.4	Presión Desc.		

ITEM	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDOR SALIDA	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.14.1	Caudal Actual		
4.14.3	Acumulado Actual.		
4.14.3	Proyección 34 Horas		
4.14.4	Potencial 34 Horas		
4.14.5	Desfase Proy/Poten		
4.14.6	Acumulado Anterior		
4.14.7	Promedio Corte Agua		

ITEM	TA24_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDOR_ENTRADA	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.15.1	Caudal Actual		
4.15.3	Acumulado Actual.		
4.15.3	Proyección 34 Horas		
4.15.4	Potencial 34 Horas		
4.15.5	Desfase Proy/Poten		
4.15.6	Acumulado Anterior		
4.15.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Nivel Máximo de Tanque		
5.3			
5.3			
5.4			
5.5			
5.6			
5.7			
5.8			

5.18 Estación TA-27

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	TA-27
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ITEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG_P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-00-30			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-30			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-07			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-11			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-13			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-13			
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-00-14			
3.3.6	Separador de Parciales 6	SP-00-15			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-07			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-11			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-13			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-00-13			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-00-14			
3.4.6	Indicador de Flujo Separador 6	FIT-00-15			
3.5	Scrubber de Totales	SR-00-31			
3.6	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-37-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Indicador de Flujo Separador 1	TA27_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_54
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	TA27_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_55
3.7.3	Indicador de Flujo Separador 3	TA27_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_56
3.7.4	Indicador de Flujo Separador 4	TA27_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_58
3.7.5	Indicador de Flujo Separador 5	TA27_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_59
3.7.6	Indicador de Flujo Separador 6	TA27_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_60
3.8	Indicador de Flujo salida de Scrubber	TA27_INF_GAS_COMPRESION	UIT-16-01:Gas a Compresion
3.9	Parámetros de producción separadores	TA27_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales --500 BLS	TKS-0051 TK-0051			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-0003 TK-0003			
3.3	Bomba Principal	PAL-0045	-	-	
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-3701			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3701			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_51	TK-00-51: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TKS-00-03: TANQUE PRUEBA
3.8	Tanque de Prueba	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TKS-00-03: TANQUE PRUEBA
3.9	Bomba Primaria	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0045: BOMBA PRIMARIA
3.07	indicador de Flujo Salida	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_MEDI DORES	FIT-37-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	TA27 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0002_Total_Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	TA27 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	TA27 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	TA27 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	TA27 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0003_Flujo	UIT0003_Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0003_Total_Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0003_Presion	UIT0003_Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0003_DPresion	UIT0003_DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0003_Temperatura	UIT0003_Temperatura

ITEM	TA27_INF_SEP_CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Pozo de Control		
4.6.3	Caudal Actual	UIT0004_Flujo	UIT0004_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0004_Total_Hoy
4.6.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.6.5	Presión	UIT0004_Presion	UIT0004_Presion
4.6.6	Presión Diferencial	UIT0004_DPresion	UIT0004_DPresion
4.6.7	Temperatura	UIT0004_Temperatura	UIT0004_Temperatura

ITEM	TA27_INF_GAS_COMPRESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.7.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.7.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.7.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.7.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.7.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	TA27_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Separador		
4.8.3	Pozo		
4.8.3	Factor Volumen	SP2701.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.8.4	Potencia Bruta		
4.8.5	Potencia Gas		

ITEM	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_51	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.9.3	Proyección		
4.9.3	Acumulado día Ayer		
4.9.4	Stock Ayer		

ITEM	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Fecha Inicio		
4.07.3	Pozo de Control		
4.07.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.07.4	Proyectado 34 Hrs		
4.07.5	Tiempo Control		

ITEM	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Estatus	PAL01.Status Bomba	BAT_Status Bomba
4.11.3	Horas de Func.	PAL1.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.11.3	Último Mantenimiento		
4.11.4	Presión Desc.	PIT2801.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	TA27_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.13.1	Caudal Actual		
4.13.3	Acumulado Actual.		
4.13.3	Proyección 34 Horas		
4.13.4	Potencial 34 Horas		
4.13.5	Desfase Proy/Poten		
4.13.6	Acumulado Anterior		
4.13.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT2701.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT2701.PIT Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.19 Estación TA-28

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	TA-28
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-09			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-89			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-00-36			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-37			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-00-38			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-00-39			
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-00-30			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-00-36			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-37			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-00-38			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-00-39			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-00-30			
3.5	Scrubber de Totales	SR-00-31			
3.6	Scrubber de Instrumentos	SI-03-30			
3.7	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-38-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	TA28_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 36
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	TA28_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 37
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	TA28_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 38
3.8.4	Indicador de Flujo Separador 4	TA28_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 39
3.8.5	Indicador de Flujo Separador 5	TA28_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 00 30
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	TA28_INF_GAS_COMPRESION	UIT-28-01: gas a compresión
3.07	Parámetros de producción separadores	TA28_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales - 500BLS	TK-0036			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-0035			
3.3	Bomba Principal	PAL-0051			
3.4	Bomba Secundaria	P-0073			
3.5	Indicador de Presión (salida)	PIT-3801			
3.6	Indicador de Flujo (salida)	FIT-3801			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Tanque de Totales	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_36	TK-00-36: TANQUE TOTALES
3.8	Tanque de Prueba	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_35	TK-00-35: TANQUE PRUEBA
3.9	Bomba Primaria	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_P RI	P-0073: BOMBA PRIMARIA
3.07	Bomba Secundaria	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_S EC	PAL-0051: BOMBA SECUNDARI- A
3.11	Indicador de Flujo Salida	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDO RES	FIT-28-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	TA28 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002 Flujo	UIT0002 Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol. Acumulado Hoy	UIT0002 Total Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002. Vol Acumulado Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002 Presion	UIT0002 Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002 DPresion	UIT0002 DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002 Temperatura	UIT0002 Temperatura

ITEM	TA28 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003 Flujo	UIT0003 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol Acumulado Hoy	UIT0003 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003. Vol Acumulado Ayer	UIT0003_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003 Presion	UIT0003 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003 DPresion	UIT0003 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003 Temperatura	UIT0003 Temperatura

ITEM	TA28 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004 Flujo	UIT0004 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol Acumulado Hoy	UIT0004 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004. Vol Acumulado Ayer	UIT0004_Total_Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004 Presion	UIT0004 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004 DPresion	UIT0004 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004 Temperatura	UIT0004 Temperatura

ITEM	TA28 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005 Flujo	UIT0005 Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol Acumulado Hoy	UIT0005 Total Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005. Vol Acumulado Ayer	UIT0005_Total_Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005 Presion	UIT0005 Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005 DPresion	UIT0005 DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005 Temperatura	UIT0005 Temperatura

ITEM	TA28 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0006 Flujo	UIT0006 Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0006.Vol Acumulado Hoy	UIT0006 Total Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0006. Vol Acumulado Ayer	UIT0006_Total_Ayer
4.5.5	Presión	UIT0006 Presion	UIT0006 Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0006 DPresion	UIT0006 DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0006 Temperatura	UIT0006 Temperatura

ITEM	TA28_INF_GAS_COMPRESION	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.6.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.6.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.6.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.6.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	TA28_EDIT_SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.7.1	Separador		
4.7.3	Pozo		
4.7.3	Factor Volumen	SP2701.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.7.4	Potencia Bruta		
4.7.5	Potencia Gas		

ITEM	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_35	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.8.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.8.3	Proyección		
4.8.3	Acumulado día Ayer		
4.8.4	Stock ayer		

ITEM	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_36	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Fecha Inicio		
4.9.3	Pozo de Control		
4.9.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.9.4	Proyectado 34 Hrs		
4.9.5	Tiempo Control		

ITEM	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.07.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.07.3	Último Mantenimiento		
4.07.4	Presión Desc.	PIT2801.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	TA28_INF_ALMAC_TRAN NSF_BOMB_SEC	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Estatus	PAL002.Status Bomba	BAT Status Bomba
4.11.3	Horas de Func.	PAL002.Hora_Funcionamie nto	BAT_Hora_Funcionamie nto
4.11.3	Último Mantenimiento		
4.11.4	Presión Desc.	PIT2901.PIT Presion	BAT_PIT Presion

ITEM	TA28_INF_ALMAC_TRANSF_ MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.13.1	Caudal Actual		
4.13.3	Acumulado Actual.		
4.13.3	Proyección 34 Horas		
4.13.4	Potencial 34 Horas		
4.13.5	Desfase Proy/Poten		
4.13.6	Acumulado Anterior		
4.13.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT2801.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT2801.PIT Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.20 Estación TA-29

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	TA-29
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-01			
3.3	Volumeters Totales	VM-03-01			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-03			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-01-03			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-03			
3.6	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-29-01			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.7	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.7.1	Indicador de Flujo Separador 1	TA29_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01_03
3.8	Indicador de Flujo salida de Scrubber	TA29_INF_GAS_COMPRESION	UIT-29-01:Gas a Compresion
3.9	Parámetros de producción separadores	TA29_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales - 500 BLS	TK-0035			
3.3	Tanque de Prueba - 300 BLS	TK-0036			
3.3	Bomba Principal	PAL-0033			
3.4	Indicador de Presión (salida)	PIT-2901			
3.5	Indicador de Flujo (salida)	FIT-2901			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.6	Tanque de Totales	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_35	TK-00-35: TANQUE TOTALES
3.7	Tanque de Prueba	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_36	TK-00-36: TANQUE PRUEBA
3.8	Bomba Primaria	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PAL-0033: BOMBA PRIMARIA
3.9	Indicador de Flujo Salida	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-29-01: CAUDAL DESCARGA

4. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	TA29_INF_SEP_CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002_Flujo	UIT0002_Flujo
4.1.3	Volumen Total-Hoy	UIT0002.Vol. Acumulado Hoy	UIT0002 Total Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol Acumulado Ayer	UIT0002_Total_Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002_Presion	UIT0002_Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002_DPresion	UIT0002_DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002_Temperatura	UIT0002_Temperatura

ITEM	TA29_INF_GAS_COMPRESION	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Caudal Actual	UIT0001_Flujo	UIT0001_Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Hoy	UIT0001_Total_Hoy
4.3.3	Volumen Total Ayer	UIT0001.Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.3.4	Presión	UIT0001_Presion	UIT0001_Presion
4.3.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.3.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatura

ITEM	TA29_EDIT_SEPARADOR	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Separador		
4.3.3	Pozo		
4.3.3	Factor Volumen	SP2901.Factor_Volumetrico	BAT_Factor_Volumetrico
4.3.4	Potencia Bruta		
4.3.5	Potencia Gas		

ITEM	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_35	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.4.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.4.3	Proyección		
4.4.3	Acumulado día Ayer		
4.4.4	Stock Ayer		

ITEM	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_36	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.5.1	Fecha Inicio		
4.5.3	Pozo de Control		
4.5.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades.Vol_Total_BLS
4.5.4	Proyectado 34 Hrs		
4.5.5	Tiempo Control		

ITEM	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.6.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT_Status_Bomba
4.6.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.6.3	Último Mantenimiento		
4.6.4	Presión Desc.	PIT2801.PIT_Presion	BAT_PIT_Presion

ITEM	TA29_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Caudal Actual		
4.7.3	Acumulado Actual.		
4.7.3	Proyección 34 Horas		
4.7.4	Potencial 34 Horas		
4.7.5	Desfase Proy/Poten		
4.7.6	Acumulado Anterior		
4.7.7	Promedio Corte Agua		

5. ALARMAS

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TAG_SCADA	TAG_PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT2901.Caudal_horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol_Total.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT2901.PIT_Presion.HiHi/Hi/Lo/LoLo	

5.21 Estación ZA-01

1. INFORMACIÓN GENERAL

Nombre de la Estación	ZA-01
Tipo de Estación	Batería
Cantidad de Pantallas	03

2. PANTALLA DE TRES DE MEDICIÓN

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG_SCADA	TAG_PLC	TAG P&ID
3.1	Separadores Totales	ST-01-33			
3.3	Volumeters Totales	VM-00-99			
3.3	Separador de Control	-	-	-	-
3.3.1	Separador de Parciales 1	SP-01-33			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-33			
3.3.3	Separador de Parciales 3	SP-01-34			
3.3.4	Separador de Parciales 4	SP-01-35			
3.3.5	Separador de Parciales 5	SP-01-36			
3.3.6	Separador de Parciales 6	SP-01-37			
3.3.7	Separador de Parciales 7	SP-01-38			
3.3.8	Separador de Parciales 8	SP-01-39			
3.3.9	Separador de Parciales 9	SP-01-30			
3.3.07	Separador de Parciales 07	SP-01-31			
3.4	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-	-	-
3.4.1	Indicador de Flujo Separador 1	FIT-01-33			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-33			
3.4.3	Indicador de Flujo Separador 3	FIT-01-34			
3.4.4	Indicador de Flujo Separador 4	FIT-01-35			
3.4.5	Indicador de Flujo Separador 5	FIT-01-36			
3.4.6	Indicador de Flujo Separador 6	FIT-01-37			
3.4.7	Indicador de Flujo Separador 7	FIT-01-38			
3.4.8	Indicador de Flujo Separador 8	FIT-01-39			
3.4.9	Indicador de Flujo Separador 9	FIT-01-30			
3.4.07	Indicador de Flujo Separador 07	FIT-01-31			
3.5	Scrubber de Totales	SR-01-33			
3.6	Indicador de Flujo salida de Scrubber	UIT-01-01			
3.7	Scrubber Instrumentos	SI-xx-xx			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.8	Indicador de Flujo entrada de Scrubber	-	-
3.8.1	Indicador de Flujo Separador 1	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 33
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 33
3.8.3	Indicador de Flujo Separador 3	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 34
3.8.4	Indicador de Flujo Separador 4	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 35
3.8.5	Indicador de Flujo Separador 5	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 36
3.8.6	Indicador de Flujo Separador 6	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 37
3.8.7	Indicador de Flujo Separador 7	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 38
3.8.8	Indicador de Flujo Separador 8	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 39
3.8.9	Indicador de Flujo Separador 9	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 30
3.8.07	Indicador de Flujo Separador 07	ZA01_INF_SEP_CONTROL	Variable de Gas del Separador SP 01 31
3.9	Indicador de Flujo salida de Scrubber	ZA01_INF_GAS_COMPRESION	UIT-01-01:Gas a Compresion
3.07	Parámetros de producción separadores	ZA01_EDIT_SEPARADOR	-

3. PANTALLA DE ALMACENAMIENTO Y TRANSFERENCIA

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	TEXTO PANTALLA	TAG SCADA	TAG PLC	TAG P&ID
3.1	Tanque de Totales – 3000 BLS	TKS-0073 TK-0073			
3.3	Tanque de Prueba – 070 BLS	TKS-0073 TK-0073			
3.3	Tanque de Prueba – 070 BLS	TKS-0071 TK-0071			
3.4	Tanque de Prueba – 070 BLS	TKS-0070 TK-0070			
3.5	Tanque de Prueba – 070 BLS	TKS-0099 TK-0099			
3.6	Tanque de Prueba – 070 BLS	TKS-0098 TK-0098			
3.7	Bomba Principal	PCV-0056	-	-	
3.8	Bomba Secundaria	PAL-0005			
3.9	Indicador de Presión (salida)	PIT-0071			
3.07	Indicador de Flujo (salida)	FIT-0071			

Pantallas Emergentes (Pop-up)

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	NOMBRE	TÍTULO
3.11	Tanque de Totales	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_03	TK-01-03: TANQUE TOTALES
3.13	Tanque de Prueba	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_03	TK-01-03: TANQUE PRUEBA
3.13	Tanque de Prueba	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_01	TK-01-01: TANQUE PRUEBA
3.14	Tanque de Prueba	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK_01_00	TK-01-00: TANQUE PRUEBA
3.15	Tanque de Prueba	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_99	TK-00-99: TANQUE PRUEBA
3.16	Tanque de Prueba	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK_00_98	TK-00-98: TANQUE PRUEBA
3.17	Bomba Primaria	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	PCV-0056: BOMBA PRIMARIA
3.18	Bomba Secundaria	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_SEC	PAL-0005: BOMBA SECUNDARIA
3.19	indicador de Flujo Salida	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	FIT-01-01: CAUDAL DESCARGA

1. DIRECCIONAMIENTO DE OBJETOS DE PANTALLAS EMERGENTES

ITEM	ZA01_INF_SEP_CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.1.1	Pozo de Control		
4.1.3	Caudal Actual	UIT0002 Flujo	UIT0002 Flujo
4.1.3	Volumen Total Hoy	UIT0002.Vol Acumulado Hoy	UIT0002 Total Hoy
4.1.4	Volumen Total Ayer	UIT0002.Vol Acumulado Ayer	UIT0002 Total Ayer
4.1.5	Presión	UIT0002 Presion	UIT0002 Presion
4.1.6	Presión Diferencial	UIT0002 DPresion	UIT0002 DPresion
4.1.7	Temperatura	UIT0002 Temperatura	UIT0002 Temperatura

ITEM	ZA01_INF_SEP_CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0003 Flujo	UIT0003 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0003.Vol Acumulado Hoy	UIT0003 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0003.Vol Acumulado Ayer	UIT0003 Total Ayer
4.3.5	Presión	UIT0003 Presion	UIT0003 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0003 DPresion	UIT0003 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0003 Temperatura	UIT0003 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.3.1	Pozo de Control		
4.3.3	Caudal Actual	UIT0004 Flujo	UIT0004 Flujo
4.3.3	Volumen Total Hoy	UIT0004.Vol Acumulado Hoy	UIT0004 Total Hoy
4.3.4	Volumen Total Ayer	UIT0004.Vol Acumulado Ayer	UIT0004 Total Ayer
4.3.5	Presión	UIT0004 Presion	UIT0004 Presion
4.3.6	Presión Diferencial	UIT0004 DPresion	UIT0004 DPresion
4.3.7	Temperatura	UIT0004 Temperatura	UIT0004 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.4.1	Pozo de Control		
4.4.3	Caudal Actual	UIT0005 Flujo	UIT0005 Flujo
4.4.3	Volumen Total Hoy	UIT0005.Vol Acumulado Hoy	UIT0005 Total Hoy
4.4.4	Volumen Total Ayer	UIT0005.Vol Acumulado Ayer	UIT0005 Total Ayer
4.4.5	Presión	UIT0005 Presion	UIT0005 Presion
4.4.6	Presión Diferencial	UIT0005 DPresion	UIT0005 DPresion
4.4.7	Temperatura	UIT0005 Temperatura	UIT0005 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.5.1	Pozo de Control		
4.5.3	Caudal Actual	UIT0006 Flujo	UIT0006 Flujo
4.5.3	Volumen Total Hoy	UIT0006.Vol Acumulado Hoy	UIT0006 Total Hoy
4.5.4	Volumen Total Ayer	UIT0006.Vol Acumulado Ayer	UIT0006 Total Ayer
4.5.5	Presión	UIT0006 Presion	UIT0006 Presion
4.5.6	Presión Diferencial	UIT0006 DPresion	UIT0006 DPresion
4.5.7	Temperatura	UIT0006 Temperatura	UIT0006 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.6.1	Pozo de Control		
4.6.3	Caudal Actual	UIT0007 Flujo	UIT0007 Flujo
4.6.3	Volumen Total Hoy	UIT0007.Vol Acumulado Hoy	UIT0007 Total Hoy
4.6.4	Volumen Total Ayer	UIT0007.Vol Acumulado Ayer	UIT0007 Total Ayer
4.6.5	Presión	UIT0007 Presion	UIT0007 Presion
4.6.6	Presión Diferencial	UIT0007 DPresion	UIT0007 DPresion
4.6.7	Temperatura	UIT0007 Temperatura	UIT0007 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.7.1	Pozo de Control		
4.7.3	Caudal Actual	UIT0008 Flujo	UIT0008 Flujo
4.7.3	Volumen Total Hoy	UIT0008.Vol Acumulado Hoy	UIT0008 Total Hoy
4.7.4	Volumen Total Ayer	UIT0008.Vol Acumulado Ayer	UIT0008 Total Ayer
4.7.5	Presión	UIT0008 Presion	UIT0008 Presion
4.7.6	Presión Diferencial	UIT0008 DPresion	UIT0008 DPresion
4.7.7	Temperatura	UIT0008 Temperatura	UIT0008 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG SCADA	TAG PLC
4.8.1	Pozo de Control		
4.8.3	Caudal Actual	UIT0009 Flujo	UIT0009 Flujo
4.8.3	Volumen Total Hoy	UIT0009.Vol Acumulado Hoy	UIT0009 Total Hoy
4.8.4	Volumen Total Ayer	UIT0009.Vol Acumulado Ayer	UIT0009 Total Ayer
4.8.5	Presión	UIT0009 Presion	UIT0009 Presion
4.8.6	Presión Diferencial	UIT0009 DPresion	UIT0009 DPresion
4.8.7	Temperatura	UIT0009 Temperatura	UIT0009 Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.9.1	Pozo de Control		
4.9.3	Caudal Actual	UIT00010 Flujo	UIT00010_Flujo
4.9.3	Volumen Total Hoy	UIT00010.Vol_Acumulado_Hoy	UIT00010_Total_Hoy
4.9.4	Volumen Total Ayer	UIT00010. Vol_Acumulado_Ayer	UIT00010_Total_Ayer
4.9.5	Presión	UIT00010 Presion	UIT00010 Presion
4.9.6	Presión Diferencial	UIT00010_DPresion	UIT00010_DPresion
4.9.7	Temperatura	UIT00010 Temperatura	UIT00010_Temperatura

ITEM	ZA01 INF SEP CONTROL	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.07.1	Pozo de Control		
4.07.3	Caudal Actual	UIT00011 Flujo	UIT00011_Flujo
4.07.3	Volumen Total Hoy	UIT00011.Vol_Acumulado_Hoy	UIT00011_Total_Hoy
4.07.4	Volumen Total Ayer	UIT00011.Vol_Acumulado_Ayer	UIT00011_Total_Ayer
4.07.5	Presión	UIT00011 Presion	UIT00011 Presion
4.07.6	Presión Diferencial	UIT00011_DPresion	UIT00011_DPresion
4.07.7	Temperatura	UIT00011 Temperatura	UIT00011_Temperatura

ITEM	ZA01_INF_GAS_COMPRESIO N	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.11.1	Caudal Actual	UIT0001 Flujo	UIT0001_Flujo
4.11.3	Volumen Total Hoy	UIT0001.Vol_Acumulado_Ho y	UIT0001_Total_Hoy
4.11.3	Volumen Total Ayer	UIT0001. Vol_Acumulado_Ayer	UIT0001_Total_Ayer
4.11.4	Presión	UIT0001 Presion	UIT0001 Presion
4.11.5	Presión Diferencial	UIT0001_DPresion	UIT0001_DPresion
4.11.6	Temperatura	UIT0001_Temperatura	UIT0001_Temperatur a

ITEM	ZA01_EDIT SEPARADOR	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Separador		
4.13.3	Pozo		
4.13.3	Factor Volumen	SP0101.Factor_Volumetric o	BAT_Factor_Volumetri co
4.13.4	Potencia Bruta		
4.13.5	Potencia Gas		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_01_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.13.1	Acumulador Actual	TK001.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.13.3	Proyección		
4.13.3	Acumulado día Ayer		
4.13.4	Stock Ayer		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_ TK_01_03	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.14.1	Fecha Inicio		
4.14.3	Pozo de Control		
4.14.3	Acumulado Actual	TK002.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.14.5	Tiempo Control		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK 01 01	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.15.1	Fecha Inicio		
4.15.3	Pozo de Control		
4.15.3	Acumulado Actual	TK003.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.15.5	Tiempo Control		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK 01 00	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.16.1	Fecha Inicio		
4.16.3	Pozo de Control		
4.16.3	Acumulado Actual	TK004.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.16.5	Tiempo Control		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK 00 99	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.17.1	Fecha Inicio		
4.17.3	Pozo de Control		
4.17.3	Acumulado Actual	TK005.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.17.5	Tiempo Control		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_TK 00 98	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.18.1	Fecha Inicio		
4.18.3	Pozo de Control		
4.18.3	Acumulado Actual	TK006.Vol_Total	ConversionUnidades. Vol_Total_BLS
4.18.4	Tiempo Control		

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_PRI	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.19.1	Estatus	PAL001.Status_Bomba	BAT Status Bomba
4.19.3	Horas de Func.	PAL001.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.19.3	Último Mantenimiento		
4.19.4	Presión Desc.	PIT2801.PIT_Presion	BAT PIT Presion

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_BOMB_AUX	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.30.1	Estatus	PAL002.Status_Bomba	BAT Status Bomba
4.30.3	Horas de Func.	PAL002.Hora_Funcionamiento	BAT_Hora_Funcionamiento
4.30.3	Último Mantenimiento		
4.30.4	Presión Desc.	PIT0101.PIT_Presion	BAT PIT Presion

ITEM	ZA01_INF_ALMAC_TRANSF_MEDIDORES	TAG_SCADA	TAG_PLC
4.31.1	Caudal Actual		
4.31.3	Acumulado Actual.		
4.31.3	Proyección 34 Horas		
4.31.4	Potencial 34 Horas		
4.31.5	Desfase Proy/Poten		
4.31.6	Acumulado Anterior		
4.31.7	Promedio Corte Agua		

2. ALARMAS

ITEM	DESCRIPCIÓN	TAG SCADA	TAG PLC
5.1	Alarma Caudal FQIT	FQIT0101.Caudal horario.HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK001.Vol. Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.3	Alarma Vol. Total	TK002.Vol. Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.4	Alarma Vol. Total	TK003.Vol. Total. HiHi/Hi/Lo/LoLo	
5.5	Alarma Presión	PIT0101.PIT Presion. HiHi/Hi/Lo/LoLo	

6 ANEXO II: FORMATO SAT

1.1.1.14.3-2013-0050-PC-I-IC-11		EPG1104
---------------------------------	--	---------

PROTOCOLO 2.1. HMI BATERIA - ALMACENAMIENTO		Fecha Evaluacion :
ÁREA / UBICACIÓN:	BATERIA LA-06	
PLANO DE REFERENCIA:	1.1.3.34.2010-194-DI-I-IN-185	
PUNTO DE EVALUACIÓN DESDE :		Horas Prueba:
PUNTO DE EVALUACIÓN HASTA:		
DOCUMENTO DE REFERENCIA :	1.1.1.15.1-2011-0050-PC-I-IC-01 Procedimiento SAT SCADA	

A: Aprobado D:
Desaprobado NA: No aplica

ITEM	TAG	Description	V. SCADA	V. PLC	A	D	NA	Observaciones
1	IT-WV	Formato de Diseño de Pantalla :						
1.1.	NA	Color y Tamaño Fondo de Pantalla						
1.2.	NA	Tamaño y Color texto.						
1.3.	NA	Navegacion y animacion						
1.4.	NA	Faceplate distribucion, y etiquetado						
1.5.	NA	Verificacion de Diseño con plano P&ID						
2	IT-WV	Validación de lectura de datos :						
2.1.		Lectura de PIT						
2.2.		Lectura de LIT 0053						
2.4.		Lectura de TANK 0053, Nivel total						
2.5.		Lectura/ Escritura de TANK 0053, Factor						
2.6.		Lectura de TANK 0054, Nivel total						
2.7.		Lectura/ Escritura de TANK 0054, Factor						
2.10.		Lectura de FQIT, Caudal Horario						
2.11.		Lectura de FQIT, Temperatura						
2.12.		Lectura de FQIT, Densidad						
2.13.		Lectura de FQIT, Volumen Acumulado						
2.14.		TANK 0053, Volumen Total						
2.15.		TANK 0053, Volumen Bombeable						
2.16.		TANK 0053, Porcentaje de llenado						
2.17.		TANK 0054, Volumen Total						
2.18.		TANK 0054, Volumen Bombeable						
2.19.		TANK 0054, Porcentaje de llenado						
2.23.		FQIT, % Corte de Agua						
2.24.		FQIT, % Corte de Agua Promedio						
2.25.		FQIT, % Corte de Agua Ayer						
2.26.		FQIT Volumen Acumulado Relativo						
2.27.		FQIT Volumen Proyectado						
2.28.		Existencia Hoy						
2.29.		Existencia Ayer						
2.30.		Diferencia Stocks						
2.31.		Produccion Petroleo Diario						

2.32.		Produccion Petroleo Ayer						
2.33.		Proyeccion Petroleo						
2.34.		Produccion Agua Diario						
2.35.		Produccion Agua Ayer						
2.36.		Proyeccion Agua						
2.37.		Produccion Bruta Diario						
2.38.		Produccion Bruta Ayer						
2.39.		Proyeccion Bruta						
2.40.		Hora de Cierre						
2.41.		Ultimos 5 registros y Parciales de FQIT						
2.42.		Ultimos 5 registros y Parciales de Existencias						
2.43.		Reloj de PLC						

PROTOCOLO 2.1. BATERIA - ALMACENAMIENTO		HMI	Fecha Evaluacion :
ÁREA / UBICACIÓN:	BATERIA LA-06		
PLANO DE REFERENCIA:	1.1.3.34.2010-194-DI-I-IN-185		
PUNTO DE EVALUACIÓN DESDE :		Horas Prueba:	
PUNTO DE EVALUACIÓN HASTA :			
DOCUMENTO DE REFERENCIA :	1.1.1.15.1-2011-0050-PC-I-IC-01 Procedimiento SAT SCADA		

ITEM	TAG	Description	V. SCADA	V. Seteado	A	D	NA	Observaciones
3	IT-WV	Alarmas						
3.1.		Alarma de Volumen Total 00053 High High						
3.2.		Alarma de Volumen Total 0053 High						
3.3.		Alarma de Volumen Total 0053 Low						
3.4.		Alarma de Volumen Total 0053 Low Low						
3.5.		Alarma de Volumen Total 0054 High High						
3.6.		Alarma de Volumen Total 0054 High						
3.7.		Alarma de Volumen Total 0054 Low						
3.8.		Alarma de Volumen Total 0054 Low Low						
3.9.		Presion High High						
3.10.		Presion High						
3.11.		Presion Low						
3.12.		Presion Low Low						
3.13.		Caudal High High						
3.14.		Caudal High						
3.15.		Caudal Low						
3.16.		Caudal Low Low						
3.17.		Proyectada Produccion Petroleo High High						
3.18.		Proyectada Produccion Petroleo High						
3.19.		Proyectada Produccion Petroleo Low						
3.20.		Proyectada Produccion Petroleo Low Low						
3.21.		Proyectada Produccion Agua High High						
3.22.		Proyectada Produccion Agua High						
3.23.		Proyectada Produccion Agua Low						
3.24.		Proyectada Produccion Agua Low Low						
3.25.		Proyectada Produccion Crudo High High						
3.26.		Proyectada Produccion Crudo High						
3.27.		Proyectada Produccion Crudo Low						
3.28.		Proyectada Produccion Crudo Low Low						
3.29.		Falla del modulo HART LIT						
3.30.		Falla del modulo HART PIT						
3.31.		Falla del modulo HART FQIT						
3.32.		Falla de comunicaci3n con PLC						

PROTOCOLO 2.3. REPORTE BATERIA		Fecha Evaluacion :	
ÁREA / UBICACIÓN:	BATERIA LA-06		
PLANO DE REFERENCIA:	1.1.3.34.2010-194-DI-I-IN-183		
PUNTO DE EVALUACIÓN DESDE :		Horas Prueba:	
PUNTO DE EVALUACIÓN HASTA :			
DOCUMENTO DE REFERENCIA :	1.1.1.15.1-2011-0050-PC-I-IC-01 Procedimiento SAT SCADA		

ITEM	TAG	Description	V. Reporte	V. Campo	A	D	NA	Observaciones
1	IT-WV	<i>Formato de Diseño de Reporte :</i>						
1.1.	NA	Nombre Reporte						
1.2.	NA	Distribucion Y Edicion Reporte						
1.3.	NA	Verificacion Hora de cierre y Parciales						
2	IT-WV	<i>Validacion de datos :</i>						
2.1.		Altura Fluidos Pulg. TK 0053, Nivel total						
2.2.		Volumen Bruta Barriles, TK 0053, Volumen total						
2.3.		Altura Fluidos Pulg. TK 0054, Nivel total						
2.4.		Volumen Bruta Barriles, TK 0054, Volumen total						
2.7.		Total de Existencias						
2.8.		Lectura Masico, FQIT Volumen Acumulado						
2.9.		Diferencia BLS Bruta						
2.10.		Produccion Puntual Bruta BLS						
2.11.		Produccion puntual Petroleo BLS						
2.12.		Proyeccion Bruta						
2.13.		Proyeccion Petroleo						
2.14.		Presion de Bateria (Psi)						
2.15.		Produccion de Gas Totales						
3	IT-WV	<i>Validacion de calculos</i>						
3.1.		% Agua						
4	WIS-CLIENT	<i>Servicio Web</i>						
4.1.		Habilitacion de Reporte por Web.						
4.2.		Habilitacion de Tendencias por Web						

7 CONCLUSIONES

- El SCADA System Platform de Wonderware es un sistema de servidores y clientes que permiten monitorear y controlar procesos industriales en tiempo real. Logrando que cada ordenador tenga una función específica o servicio (Visualizar pantallas, historizar, administrar alarmas, etc.) el acoplamiento de los ordenadores dan una funcionalidad continua y robusta.
- La estandarización de objetos gráficos, la organización de pantallas y herramientas del SCADA permiten al operador monitorear y controlar el proceso industrial con facilidad.
Logrando simplificar y unificar el uso de herramientas del SCADA, también evita tener errores de identificación creando un lenguaje claro y preciso.
- Las Alarmas, Reportes y Tendencias Historicas permiten detectar con facilidad las fallas que pueden ocurrir en proceso industrial. Logrando hacer mantenimiento preventivo y correctivo de instrumentos y actuadores, también tener un historial de datos de producción.
- La sincronización de la hora de cierre entre los PLCs y el servidor HIST01 eliminan el error en los cálculos de producción. Logrando cierre de producción de todas las baterías a la hora consignada.
- El valor del corte de agua basado en el cálculo del promedio permite tener los datos de producción con exactitud. Logrando cierre de producción de Bruta, Agua y Petróleo.
- Delegar las funciones de el algoritmo de control, el manejo de conversiones de unidades y los cálculos matemáticos al PLCs es una buena práctica ya que evita sobrecargar el procesamiento de información del SCADA. Logrando mayor rapidez de navegación de pantallas y refrescamiento de lectura de datos, también evita errores de retardo en aplicar el algoritmo o lógica de control.
- El uso de asignar parte de la memoria del PLC como historial de datos de producción permite tener la información en un Panel View o Excel cuando se va la comunicación en el SCADA. Logrando tener reportes muy independiente a una falla de comunicación el Scada y las estaciones (Baterías Estaciones de Comprensión).

8 RECOMENDACIONES

- Utilizar redundancia del Servidor GRSSRV para tener visualización ininterrumpida de las pantallas SCADA cuando falla el hardware y software de dicho servidor y también redundancia del HIST01 para no perder información.
- Para el desarrollo de las pantallas SCADA se debe de programar y configurar en ArchestrA IDE en vez de Intouch, porque el ArchestrA IDE trabaja con plantillas y versátil en el momento de crear y modificar pantallas SCADA. También el ArchestrA IDE tiene una amplia variedad de objetos graficos.
- Se recomienda utilizar las tendencias históricas inhibidas en la pantalla SCADA ya que la estandarización y personalización de las tendencias históricas tales como la clasificación de 3 tipos de tendencias históricas, el símbolo que identifica la tendencia histórica según el tipo, la ubicación fija del botón de acceso a la tendencias, la herramienta de filtro de señales permiten acceder a la tendencia histórica rápidamente y evita hacer una búsqueda de señal con un procedimiento de varios pasos.
- Se recomienda filtrar las alarmas por area e instrumento ya que permiten buscar que falla esta ocurriendo en una Bateria o Estaciones de comprensión, y con la pantalla principal “ Esquemáticos de Baterias” permite visualizar en forma panorámica las alarmas y el estado de comunicación que se presenta en una Bateria.
- Se recomienda habilitar el funcionamiento de 2da bomba y hacer llegar las señales de confirmación de arranque de las 2 bombas al PLC para tener el control de alternancia de bombeo, cuya finalidad es de no detener el proceso en caso que falle la bomba principal, y también hacer mantenimiento. Otra ventaja es detener
- Para el cierre de producción se necesita saber las existencias de los tanques para ello se recomienda installas transmisores de nivel en los Tanques auxiliares.
- El cierre de producción por transmisor de caudal se puede contrastar con la producción de los trenes de medición, para ello se necesita hacer llegar las señales de los sensores de nivel de los volumeters hacia el PLC asi poder contabilizar la cantidad de pulsos que genera el sensor de nivel alto y este se multiplicara por un factor volumétrico.